

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการยึดถือฉบับปัจจุบัน
และจดหมายนำส่งรายงานต่อราชการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

สำเนาหนังสือเห็นชอบและรายละเอียดมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์
และสารเมทิลเมตะคริเลตฯ ฉบับที่ 5 ระยะก่อสร้าง

ด่วนที่สุด

ที่ อก 5102.3.1/2431



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

12 ตุลาคม 2564

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์ และสารเมทิลเมตาคริเลต (ครั้งที่ 5) ของบริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด ที่ รกบ. 354/2564 ลงวันที่ 27 กันยายน 2564

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์ และสารเมทิลเมตาคริเลต (ครั้งที่ 5) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 7/2564 เมื่อวันที่ 6 กันยายน 2564 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยขอให้บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายอัฐพล จิรวัดน์จรรยา)

รองผู้จัดการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทร 02 253 0561 ต่อ 3326

โทรสาร 0 2650 0466

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์ และสารเมทิลเมตะคริเลต
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์ และสารเมทิลเมตะคริเลต (ครั้งที่ 5))
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด



ลงนาม.....
(นางสิริลักษณ์ โพธิ์หนองทอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 1/87
กันยายน 2564



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริภูพานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์ และสารเมทิลเมตาคริเลต (ครั้งที่ 5) บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - ดูแลบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดีและปลอดภัย ตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เพื่อควบคุมมลพิษทางอากาศที่ระบายนอกให้เป็นไปตามค่าการออกแบบของเครื่องจักรและอุปกรณ์ - กันพื้นที่และทำความสะอาดในขณะปฏิบัติงานเป็นระยะ เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองจากกิจกรรมการก่อสร้าง 	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
2. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - หลีกเลี่ยงกิจกรรมก่อสร้าง ดัดแปลงอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางคืน (18.00-07.00 น.) รวมถึงในช่วงเวลาอื่นๆ ที่จะก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน - กำหนดให้มีการปิดป้ายบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และควบคุมให้ผู้รับเหมาก่อสร้างที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น ปลั๊กอุดเสียง หรือครอบหูลดเสียง เป็นต้น อย่างเคร่งครัด - ตรวจสอบอุปกรณ์ให้มีสภาพดีตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อลดการเกิดเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ 	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีห้องน้ำ-ห้องส้วมแบบเคลื่อนที่สำหรับคนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ รวมทั้งติดตั้งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป - จัดเก็บเศษวัสดุก่อสร้างจากการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด ในบริเวณที่จัดไว้รองรับขยะมูลฝอย เพื่อป้องกันฝนชะน้ำพัดพาเศษวัสดุลงรางระบายน้ำ 	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด



ลงนาม.....
(นางศิริลักษณ์ โพธิ์นอกทอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 2/87
กันยายน 2564



ลงนาม.....
(นายสุวิทย์ ทรัพย์สมบูรณ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำทิ้งจากการทดสอบด้วยแรงดัน (Hydrostatic Test) ประมาณ 86 ลูกบาศก์เมตร โดยกำหนดให้ผู้รับเหมานำไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดน้ำเสีย ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ หรือนำไปใช้ประโยชน์ เช่น ฉีดพรมพื้นที่บริเวณก่อสร้างเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง เป็นต้น ทั้งนี้ก่อนนำไปใช้ประโยชน์ต้องวิเคราะห์คุณภาพน้ำภายหลังการทดสอบด้วยแรงดัน ได้แก่ อุณหภูมิ (Temperature) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ปริมาณของแข็งแขวนลอย (SS) และน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) 	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
4. อากาศของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการระดมขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิด ตั้งกระจายอยู่ในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ - จัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยไว้ในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - ประสานกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เข้ามารับขนขยะมูลฝอยจากพื้นที่ก่อสร้างเพื่อนำไปกำจัดต่อไป 	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
5. การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> - วางแผนเส้นทางขนถ่ายวัสดุ โดยให้เส้นทางหลักและหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนก๊วยโป่ง-ถนนอบอน และถนนเนินพยอม เป็นต้น ในช่วงเวลาเร่งด่วน (เวลา 07.00-09.00 น. ช่วงกลางวัน 12.00-13.00 น. และช่วงเย็น 16.00-18.00 น.) เพื่อลดผลกระทบด้านจราจรต่อชุมชน รวมถึงเส้นทางและช่วงเวลาอื่นๆ กรณีที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรชุมชน 	- ตลอดเส้นทางขนถ่าย	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด



ลงนาม.....
(นางศิริลักษณ์ โพธิ์นอกทอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 3/87
กันยายน 2564



ลงนาม.....
(นายสุวิทย์ ทรัพย์สมบูรณ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ ตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามมิให้รถบรรทุกของโครงการขับขึ้นในเขตอู่เก็บขยะอุตสาหกรรมและทำวัสดุอุตสาหกรรมในพื้นที่มาคาหุด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย - ร่วมมือกับนิคมฯ ในการกวดขันพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุ - กำหนดให้รถบรรทุกที่ขนวัสดุก่อสร้างและรถรับ-ส่งคนงาน ที่สัญจรผ่านบริเวณชุมชนหรือพื้นที่ภายนอกโครงการ ใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนด สำหรับพื้นที่ก่อสร้างควบคุมความเร็ว ไม่เกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยการติดป้ายควบคุมความเร็วไว้ในพื้นที่ก่อสร้าง - กำหนดให้ผู้รับเหมาคิดป้ายเตือนอันตราย บริเวณทางเข้า-ออกของยานพาหนะ ทุกแห่ง และจัดให้มีผู้ให้สัญญาณ ในขณะที่มียานพาหนะเข้า-ออกเขตก่อสร้าง - กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดให้มีรถรับส่งคนงานก่อสร้างที่เหมาะสม และมีความปลอดภัย เพื่อลดจำนวนการใช้รถของคนงาน และกำหนดช่วงเวลาการรับส่งที่เหมาะสมเพื่อลดผลกระทบด้านการจราจร - กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ที่รถคนงานและอุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเหตุร้องเรียนมายังโครงการ 	- ตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด



ลงนาม.....
(นางศิริลักษณ์ โพธิ์น้อยทอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 4/87
กันยายน 2564



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างบริษัทรับเหมา โดยให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของคนงานที่ปฏิบัติงาน - ปฏิบัติให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พ.ร.บ. คุ้มครองแรงงาน พ.ศ.2541 พ.ร.บ. ความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 เป็นต้น - บริเวณที่มีการทำงานของเครื่องจักรจะต้องมีการกั้นเขตพื้นที่ให้ชัดเจน รวมทั้งอุปกรณ์เครื่องมือต่างๆ จะต้องมีการจัดวางอย่างมีระเบียบ - จัดให้มีระบบสุขภาพ (ห้องน้ำ-ห้องส้วม) ให้เพียงพอกับจำนวนคนงานก่อสร้าง - จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยและเวรยามตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อคอยดูแลตรวจตราทั่วไปและควบคุมการจราจรเข้า-ออกบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - จัดให้มีการปฐมพยาบาลคนงานเกี่ยวกับความปลอดภัยและการใช้เครื่องมืออุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ให้ถูกต้อง - จัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์พื้นฐานอย่างเพียงพอ - กำหนดให้ผู้ควบคุมหรือหัวหน้างานติดตั้งเครื่องจักรเป็นผู้ตรวจสอบและดูแลการปฏิบัติตามกฎหรือข้อกำหนดด้านความปลอดภัย - กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วรอบพื้นที่ก่อสร้างพร้อมติดตั้งไฟส่องสว่าง - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเป็นอย่างดีคอยดูแลและตรวจสอบสภาพความปลอดภัยในการทำงานของคนงาน 	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด



ลงนาม.....
(นางศิริลักษณ์ โพธิ์น้อยทอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 5/87
กันยายน 2564



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมอุปกรณ์และเครื่องมือระดับหนึ่งที่เหมาะสมสำรองไว้ในพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้อย่างเพียงพอ - จัดบันทึกเหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น โดยระบุสาเหตุ ความเสียหายและวิธีในการแก้ไขปัญหาเพื่อใช้เป็นแนวทางสำหรับการป้องกันและแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น - จัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และกำกับผู้รับเหมาและคนงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามความเหมาะสมของลักษณะงาน เช่น ปลั๊กดัดเสียง ครอบบูตเคียง หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง เป็นต้น และแนะนำการปฏิบัติงาน พร้อมทั้งควบคุมดูแลให้มีการใช้งานอย่างถูกต้อง - กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดทำพื้นที่ทำงานก่อสร้างให้มีความมั่นคงแข็งแรง สามารถรองรับน้ำหนักเครื่องจักรและอุปกรณ์ได้อย่างปลอดภัย - กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายแสดงหมายเลขโทรศัพท์ของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อขอความช่วยเหลือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น โรงพยาบาล หน่วยงานดับเพลิง หน่วยงานบรรเทาสาธารณภัย เป็นต้น ที่ใกล้ที่สุด ไว้ ณ เขตก่อสร้างให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน - กำหนดให้มีการจัด Safety Talk ทุกสัปดาห์ ของบริษัทผู้รับเหมาทุกราย - จัดให้มีระบบควบคุมการขออนุญาตในการทำงาน (Work Permit) และจัดอบรมความปลอดภัยแก่คนงานทุกคนก่อนที่จะทำบัตรเข้า-ออก พื้นที่ก่อสร้าง - จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านการปลอดภัย พร้อมทั้งให้ข้อมูลแก่คนงานก่อสร้าง และพนักงานที่อยู่ในพื้นที่ดังกล่าวเกี่ยวกับระบบสัญญาณเตือนภัย 	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด



ลงนาม.....
(นางศิริลักษณ์ โพธิ์นอกทอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 687
กันยายน 2564



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดให้มีแสงสว่างฉุกเฉินในเขตก่อสร้างให้เพียงพอ เพื่อให้ใช้ในเวลาไฟดับหรือกรณีฉุกเฉิน - กำหนดเขตก่อสร้างอย่างชัดเจน และติดตั้งป้ายเตือน เช่น ระวัง ห้ามเข้า ให้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เป็นต้น โดยใช้เครื่องหมายที่เข้าใจง่ายและเห็นได้ชัดเจน และให้มีการปิดคลุมบริเวณก่อสร้างเพื่อป้องกันอันตรายจากของตกหล่นจากที่สูง 	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
7. มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)	<p>มาตรการดูแลขณะปฏิบัติงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการจัดทำประวัติของผู้ปฏิบัติงานทุกคน ต้องมีข้อมูลชื่อ-สกุล ที่อยู่ปัจจุบัน ผู้ร่วมพักอาศัยในที่อยู่ปัจจุบัน การเดินทางมาปฏิบัติงาน ผู้ร่วมเดินทาง และประวัติการเดินทางจากพื้นที่เสี่ยง - ตรวจวัดอุณหภูมิร่างกายผู้ปฏิบัติงานก่อนเข้าพื้นที่ กรณีหากวัดอุณหภูมิ มากกว่า 37.5 องศาเซลเซียส ให้ส่งสถานพยาบาลและสอบสวน - กำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนสวมใส่หน้ากากอนามัยหรือหน้ากากผ้าตลอดเวลา ระยะเวลาห่างอย่างน้อย 1-2 เมตร และงดการนั่งจับกลุ่มกันในระหว่างการทำงาน - จัดหาเจลแอลกอฮอล์ล้างมือ ความเข้มข้น ไม่น้อยกว่า 70% หรือจุดล้างมือให้เพียงพอ โดยเฉพาะบริเวณที่มีการใช้งานร่วมกันจำนวนมาก - จัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมและเพียงพอ ห้ามใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลร่วมกัน หากจะใช้ต้องทำความสะอาดฆ่าเชื้อก่อน 	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด



ลงนาม.....
(นางศิริลักษณ์ โพธิ์นอกทอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 787
กันยายน 2564



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ห้ามใช้แก้วน้ำเดียวกันทั้งในและนอกพื้นที่ก่อสร้าง - จัดสถานที่รับประทานอาหาร ต้องไม่แออัด ต้องมีระยะห่าง อย่างน้อย 1-2 เมตร งดเว้นการรับประทานอาหารร่วมกัน - บริหารการเหลื่อมเวลาการรับประทานอาหาร และเวลาพักให้เหมาะสม เพื่อลดความแออัด เช่น 11.30-12.30 น. และ 12.30-13.30 น. เป็นต้น 	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
	<p>มาตรการดูแลคนปฎิบัติงานและสถานที่พักระหว่างปฏิบัติงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวังการแพร่ระบาดของ COVID-19 พร้อมทั้งกำหนดให้มีผู้ดูแลคนปฎิบัติงาน - จัดที่พักอาศัยและที่พักระหว่างปฏิบัติงาน ให้เพียงพอ ต้องมีระยะห่างอย่างน้อย 1-2 เมตร มีความปลอดภัย ถูกสุขลักษณะ เพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสระหว่างกัน - จัดทำรั้วที่กั้นให้มีความมั่นคงแข็งแรง และกำหนดทางเข้าออกให้ชัดเจน - ร้านอาหารหรือสถานที่จำหน่ายอาหารต้องดำเนินการให้ถูกหลักสุขาภิบาล แม่ค้าใส่หน้ากากอนามัย อาหารมีการปิดมิดชิด บรรจุภาชนะแบบใช้แล้วทิ้ง (ผู้จำหน่ายอาหารต้องตรวจเชื้อ COVID-19 ก่อนมาให้บริการ) - มีการควบคุมบุคคลเข้า-ออกสถานที่พักอาศัย บันทึกเป็นหลักฐาน และงดการเยี่ยมหรือให้คนนอกเข้าพักในแคมป์ที่พักอาศัย - มีมาตรการให้ผู้พักอาศัยสวมใส่หน้ากากอนามัย งดเว้นการรวมกลุ่มกันในสถานที่พักอาศัย 	- แคมป์ที่พักอาศัยและสถานที่พักระหว่างปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

	<p>ลงนาม.....</p> <p>(นางสาวกัญญา เทพรหมทอง)</p> <p>รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร</p> <p>บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 8/87</p> <p>กันยายน 2564</p>	
---	--	---	--

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการทำความสะอาดอุปกรณ์ และบริเวณที่มีการสัมผัสร่วมกัน เช่น โต๊ะอาหาร ราวบันได และลูกบิดประตูห้องน้ำ ด้วยน้ำยาทำความสะอาด หรือแอลกอฮอล์ 70% อย่างสม่ำเสมอ - ห้องน้ำ-ห้องอาบน้ำรวมในแคมป์ที่พักอาศัย ควรติดตั้งฝักบัวอาบน้ำ เพื่อหลีกเลี่ยงการใช้อุปกรณ์ร่วมกัน 	- แคมป์ที่พักอาศัยและสถานที่พักระหว่างปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
	<p>มาตรการขนส่งผู้ปฏิบัติงาน ณ สถานที่ก่อสร้าง</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำทะเบียนรายชื่อผู้โดยสารรถรับส่งที่เข้าปฏิบัติงานในแต่ละวัน - กำหนดให้ผู้ขนส่งสวมใส่หน้ากากอนามัยตลอดเวลาขณะปฏิบัติงานขนส่ง - คัดกรองผู้โดยสารโดยการตรวจวัดอุณหภูมิร่างกายทุกคน หากอุณหภูมิ มากกว่า 37.5 องศาเซลเซียส จะไม่อนุญาตให้ขึ้นรถ และนำส่งสถานพยาบาลเพื่อสอบสวนโรค - จัดให้มีจุดบริการแอลกอฮอล์ ความเข้มข้น ไม่น้อยกว่า 70% ไว้บริการ - ทำความสะอาดรถรับ-ส่ง ก่อนและหลังรับ-ส่งพนักงานทุกครั้ง - จัดให้มีการทำความสะอาดบริเวณที่ผู้โดยสารสัมผัสบ่อย เช่น ที่พักแขน พนักพิง ราวจับเกาะนั่ง เป็นต้น และระบายอากาศในรถรับ-ส่ง - พิจารณาระยะห่างที่เหมาะสม ไม่เบียดเสียดสัมผัสกัน ระยะห่าง ไม่น้อยกว่า 1 เมตร หรือจัดให้มีฉากกั้นมีระยะห่าง น้อยกว่า 1 เมตร 	- รถขนส่งผู้ปฏิบัติงาน ณ สถานที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

	<p>ลงนาม.....</p> <p>(นางสาวกัญญา เทพรหมทอง)</p> <p>รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร</p> <p>บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 9/87</p> <p>กันยายน 2564</p>	
---	--	---	--

สำเนาหนังสือเห็นชอบและรายละเอียดมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์
และสารเมทิลเมตะคริเลตฯ ฉบับที่ 7 ระยะดำเนินการ

ที่ อก 5103.3.1/ 3427



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

19 ตุลาคม 2566

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์ และสารเมทิลเมตะคริเลต (ครั้งที่ 7) ของบริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด ที่ รกบ. 388/2566 ลงวันที่ 10 ตุลาคม 2566

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์ และสารเมทิลเมตะคริเลต (ครั้งที่ 7) ของบริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคोट จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานดังกล่าว ในการประชุมฯ ครั้งที่ 10/2566 เมื่อวันที่ 7 กันยายน 2566 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางนิภา รุกขมธุร์)

รองผู้ว่าการ (ยุทธศาสตร์) รักษาการในตำแหน่ง

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6429

โทรสาร 0 2650 0466

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์ และสารเมทิลเมตะคริเลต
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์ และสารเมทิลเมตะคริเลต (ครั้งที่ 7))

ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด



ลงนาม.....
(นางศิริลักษณ์ โพธิ์หนอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 1/84
ตุลาคม 2566



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไครล์ และสารเคมีพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 7) บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> ดูแลบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดีและปลอดภัย ตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เพื่อควบคุมมลพิษทางอากาศที่ระบายออกให้เป็นไปตามค่าการออกแบบของเครื่องจักรและอุปกรณ์ กันพื้นที่และทำความสะอาดในขณะปฏิบัติงานเป็นระยะๆ เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นและองจากกิจกรรมการก่อสร้าง 	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
2. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> หลีกเลี่ยงกิจกรรมก่อสร้าง คัดตั้งอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางคืน (18.00-07.00 น.) รวมถึงในช่วงเวลาอื่นๆ ที่จะก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน กำหนดให้มีการติดตั้งป้ายบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล และควบคุมให้ผู้รับเหมาก่อสร้างที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น ปลั๊กอุดหู หรือครอบหูลดเสียง เป็นต้น อย่างเคร่งครัด ตรวจสอบอุปกรณ์ให้มีสภาพดีตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อลดการเกิดเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ 	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีห้องน้ำห้องส้วมสำหรับคนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ และบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียชีวรูป จัดเก็บเศษวัสดุก่อสร้างจากการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด ในบริเวณที่จัดไว้อย่างเรียบร้อย เพื่อป้องกันลมและน้ำพัดพาเศษวัสดุลงสู่ทางระบายน้ำ 	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด



ลงนาม.....
(นางสาวสุวิมล โพธิ์หนองทอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 2/84
ตุลาคม 2566



ลงนาม.....
(นางสาวสุวิมล โพธิ์หนองทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	น้ำทิ้งจากการทดสอบด้วยแรงดัน (Hydrostatic Test) โครงการฯ จะส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
4. อากาศของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิด ดังกระจายอยู่ในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ จัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยไว้ในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง ประสานกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เข้าเก็บขนขยะมูลฝอยและกากของเสียจากพื้นที่ก่อสร้างเพื่อนำไปกำจัดต่อไป 	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
5. การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> วางแผนเส้นทางคมนาคมขนส่ง โดยใช้เส้นทางหลักและหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนห้วยโป่ง-ถนนหนองบอน และถนนถีนทอย เป็นต้น ในช่วงเวลาเร่งด่วน (เวลา 07.00-09.00 น. ช่วงกลางวัน 12.00-13.00 น. และช่วงเย็น 16.00-18.00 น.) เพื่อลดผลกระทบด้านจราจรต่อชุมชน รวมถึงเส้นทางและช่วงเวลาอื่นๆ กรณีที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรชุมชน หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ ตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามมิให้รถบรรทุกของโครงการขับในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่ภาคพิเศษ ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ร่วมมือกับบริษัทฯ ในการกวดขันพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุ 	- ตลอดเส้นทางทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด



ลงนาม.....
(นางสาวสุวิมล โพธิ์หนองทอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด


รับรองจำนวนหน้า 3/84
ตุลาคม 2566



ลงนาม.....
(นางสาวสุวิมล โพธิ์หนองทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้รถบรรทุกที่ขนวัสดุก่อสร้างและรถรับ-ส่งพนักงาน ที่สัญจรผ่านบริเวณชุมชนหรือพื้นที่ภายนอกโครงการ ใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนด สำหรับพื้นที่ก่อสร้างควบคุมความเร็วรถตามที่โครงการกำหนด โดยการติดป้ายควบคุมความเร็วรถในพื้นที่ก่อสร้าง กำหนดให้ผู้รับเหมาคัดป้ายเตือนอันตราย บริเวณทางเข้า-ออกของยานพาหนะ ทุกแห่ง และจัดให้มีผู้ให้สัญญาณในขณะที่มียานพาหนะเข้า-ออกขุดก่อสร้าง กำหนดให้ผู้รับเหมาคัดให้มีรถรับส่งพนักงานก่อสร้างที่ถ่มกะสม และมีความปลอดภัย เพื่อลดจำนวนการใช้รถของพนักงาน และกำหนดช่วงเวลาการรับส่งที่เหมาะสมเพื่อลดผลกระทบด้านการจราจร กำหนดให้ผู้รับเหมาคัดป้ายชี้แนะและหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่งพนักงานและอุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ 	- คลอดเส้นทางขนถ่ายขนส่ง	- คลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> พิจารณาและเฝ้าระวังด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างบริษัทรับเหมา โดยให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของพนักงานที่ปฏิบัติงาน ปฏิบัติให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พ.ร.บ. คุ้มครองแรงงาน พ.ศ.2541 พ.ร.บ. ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 เป็นต้น บริเวณที่มีการทำงานของเครื่องจักร จะต้องมีการกั้นแบ่งเขตพื้นที่ให้ชัดเจน รวมทั้งอุปกรณ์เครื่องมือต่างๆ จะต้องมีการจัดวางอย่างมีระเบียบ 	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- คลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

 ลงนาม..... (นางศิริลักษณ์ โพธิ์หนองทอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 4/84 ตุลาคม 2566	 ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
--	-------------------------------------	---

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีระบบสุขาภิบาล (ห้องน้ำ-ห้องส้วม) ให้เพียงพอกับจำนวนคนงานก่อสร้าง จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยและเวรยามตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อคอยดูแลตรวจตราทั่วไปและควบคุมการจราจรเข้า-ออกบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง จัดให้มีการปฐมพยาบาลคนงานเกี่ยวกับความปลอดภัยและการใช้เครื่องมืออุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ให้ถูกต้อง จัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์พื้นฐานอย่างเพียงพอ กำหนดให้ผู้ควบคุมหรือหัวหน้างานติดตั้งเครื่องจักรเป็นผู้ตรวจสอบและดูแลการปฏิบัติตามกฎหมายหรือข้อกำหนดด้านความปลอดภัย กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วรอบพื้นที่ก่อสร้างพร้อมติดตั้ง ไฟส่องสว่าง จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเป็นองค์คอยดูแลและตรวจสอบสภาพความปลอดภัยในการทำงานของพนักงาน จัดเตรียมอุปกรณ์และเครื่องมือดับเพลิงที่เหมาะสมสำรองไว้ในพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้อย่างเพียงพอ จัดบันทึกเหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น โดยระบุสาเหตุ ความเสียหาย และวิธีในการแก้ไข้ปัญหาเพื่อใช้เป็นแนวทางสำหรับการป้องกันและแก้ไข้ปัญหาที่เกิดขึ้น จัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และกำกับผู้รับเหมาและคนงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามความเหมาะสมของลักษณะงาน เช่น ปกคลุมเสียง ครอบหูลดเสียง หมวกกันน็อกป้องกันฝุ่นละออง เป็นต้น และแนะนำการใช้งาน พร้อมทั้งควบคุมดูแลให้มีการใช้อย่างถูกต้อง 	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- คลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

 ลงนาม..... (นางศิริลักษณ์ โพธิ์หนองทอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 5/84 ตุลาคม 2566	 ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
--	-------------------------------------	---

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดทำพื้นที่ทำงานก่อสร้างให้มีความมั่นคงแข็งแรง สามารถรองรับน้ำหนักเครื่องจักรและอุปกรณ์ได้อย่างปลอดภัย - กำหนดให้มีการจัด Safety Talk ทุกสัปดาห์ ของบริษัทผู้รับเหมาทุกราย - จัดให้มีระบบควบคุมการขออนุญาตในการทำงาน (Work Permit) และจัดอบรมความปลอดภัยแก่คนงานทุกคนก่อนที่จะทำการเข้า-ออก พื้นที่ก่อสร้าง - จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย พร้อมทั้งให้ข้อมูลแก่คนงานก่อสร้าง และพนักงานที่อยู่ในพื้นที่ดังกล่าวเกี่ยวกับระบบสัญญาณเตือนภัย - กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดให้มีแสงสว่างฉุกเฉินในเขตก่อสร้างให้เพียงพอ เพื่อใช้ในเวลาไฟดับหรือกรณีฉุกเฉิน - กำหนดเขตก่อสร้างอย่างชัดเจน และติดตั้งป้ายเตือน เช่น ระวัง ห้ามเข้า ให้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เป็นต้น โดยใช้เครื่องหมายที่เข้าใจง่ายและเห็นได้ชัดเจน และให้มีการปิดคลุมบริเวณก่อสร้างเพื่อป้องกันอันตรายจากของตกหล่นจากที่สูง 	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด



	๒๒๒๒๒๒๒๒ (นางศิริลักษณ์ โพธิ์น้อยทอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 6/84 ตุลาคม 2566		๒๒๒๒๒๒๒๒ (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีคอท จำกัด
---	--	-------------------------------------	--	---

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์ และสารเมทิลเมตาคริเลต
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์ และสารเมทิลเมตาคริเลต (ครั้งที่ 7))
ของบริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์ และสารเมทิลเมตาคริเลต (ครั้งที่ 7) ของบริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท จีคอท จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) อย่างเคร่งครัด - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผน 	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

หมายเหตุ: ข้อความที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง การแก้ไขเพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 7)

	๒๒๒๒๒๒๒๒ (นางศิริลักษณ์ โพธิ์น้อยทอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 7/84 ตุลาคม 2566		๒๒๒๒๒๒๒๒ (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีคอท จำกัด
---	--	-------------------------------------	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <ul style="list-style-type: none"> บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน ในการดำเนินงานที่บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกันให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด



ลงนาม.....
(นางวิรัชกมล โพธิ์ทอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 8/84
ตุลาคม 2566



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดสร้างรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาอนุญาตการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <ul style="list-style-type: none"> สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอต่อองค์กรที่มีผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนออย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด ต้องติดฉลากที่สำเนาคำควบคุมและแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด



ลงนาม.....
(นางวิรัชกมล โพธิ์ทอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 9/84
ตุลาคม 2566



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน - กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศขณะทำการตรวจวัด - ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC) ของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย - กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ก่อนการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) - เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่บางตาพันเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรด์ และสารเมทิลเมครีเลด ของ บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

	ลงนาม..... (นางศิริลักษณ์ โพธิ์น้อยทอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 10/84 ตุลาคม 2566		ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิรวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีคอต จำกัด
---	--	--------------------------------------	--	--



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ให้บทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ให้ครบถ้วนสมบูรณ์ - จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความคิดปดึกของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยงหรือมีภาระงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสถึงคุณภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย - กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับ โครงการเป็นระยะเวลา น้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมา เมื่อออกจากการทำงาน • กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมาต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้า อย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

	ลงนาม..... (นางศิริลักษณ์ โพธิ์น้อยทอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 11/84 ตุลาคม 2566		ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิรวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีคอต จำกัด
---	--	--------------------------------------	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพต้องปฏิบัติตามวิเคราะห์ และกำหนดให้ มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับ โครงการ เพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการ ตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต้องทั้ง โครงการและหน่วยงานกลาง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	- ควบคุมอัตราการระบายมลสารอากาศจากโครงการให้อยู่ในมาตรฐานที่กำหนดตาม กฎหมายที่เกี่ยวข้อง และควบคุม (สภาวะ 7% O ₂ , 25 °C, 1 atm) ดังแสดงในตารางที่ 2 (1) ปล่อยระบายของหน่วย ERU (หน่วยการผลิต AN) : ERU Stack • NO _x ไม่เกิน 10 ppm และอัตราการระบายไม่เกิน 2.71 g/s • SO ₂ ไม่เกิน 28 ppm และอัตราการระบายไม่เกิน 10.57 g/s • PM ไม่เกิน 32 mg/Nm ³ และอัตราการระบายไม่เกิน 4.62 g/s ปล่อยระบายของหน่วย WWI (หน่วยการผลิต AN) : WWI Stack • NO _x ไม่เกิน 50 ppm และอัตราการระบายไม่เกิน 1.69 g/s • SO ₂ ไม่เกิน 28 ppm และอัตราการระบายไม่เกิน 1.32 g/s • PM ไม่เกิน 32 mg/Nm ³ และอัตราการระบายไม่เกิน 0.58 g/s ปล่อยระบายของหน่วย SAR (หน่วยการผลิต MMA) : SAR Stack • NO _x ไม่เกิน 50 ppm และอัตราการระบายไม่เกิน 0.44 g/s • SO ₂ ไม่เกิน 28 ppm และอัตราการระบายไม่เกิน 0.34 g/s • PM ไม่เกิน 32 mg/Nm ³ และอัตราการระบายไม่เกิน 0.15 g/s	- ปล่อยระบาย 3 ปล่อง ได้แก่ ERU Stack, WWI Stack และ SAR Stack	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

	ลงนาม..... (นางศิริลักษณ์ โพธิ์น้อยทอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 12/84 ตุลาคม 2566		ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิวิพัฒน์นันท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีคอก จำกัด
---	--	--------------------------------------	--	--



ตารางที่ 2 (1)

ข้อมูลของปล่องและอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศ ของโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์ และสารเมทิลเมตาคริเลต
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

Stack	Stack Location ^{4/}		Stack ^{3/}		Exhaust Gas				Concentration ^{2/}			Emission Rate		
			H	D	Temp.		V	Q	NO _x	SO ₂	PM	NO _x	SO ₂	PM
	X	Y	(m)	(m)	(°C)	(K)	(m/s)	(Nm ³ /s) ^{2/}	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm ³)	(g/s)	(g/s)	(g/s)
ERU Stack	730289	1405973	60	4.30	194.3	467.3	15.64	144.20	10	28	32	2.71	10.57	4.62
WWI Stack	730367	1405927	60	0.754	45.2	318.2	38.56	18.00	50	28	32	1.69	1.32	0.58
SAR Stack	730162	1406267	61	1.1	42	315	5.02	4.7	50	28	32	0.44	0.34	0.15
Standard ^{1/}									ไม่เกิน 200	ไม่เกิน 60	ไม่เกิน 320	-	-	-
Total Emission Rate												4.84	12.23	5.35

- หมายเหตุ: 1. ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549
 2. ^{2/} ที่สภาวะแห้ง อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ปริมาณออกซิเจนส่วนเกิน ร้อยละ 7
 3. ^{3/} Stack Base Elevation เฉลี่ยของแต่ละปล่องเท่ากับ 33.9 เมตร เทียบกับระดับน้ำทะเลปานกลาง
 4. ^{4/} อ้างอิง UTM ระบบพิกัด WGS 84

ที่มา: บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

	ลงนาม..... (นางศิริลักษณ์ โพธิ์น้อยทอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 13/84 ตุลาคม 2566		ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิวิพัฒน์นันท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีคอก จำกัด
---	--	--------------------------------------	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้หัวเผาของ ERU, WWI และ Furnace ของ SAR เป็นแบบ Low NO_x Burner - จัดให้มี Venturi Scrubber, Wet Electrostatic Precipitator และ Chemical Oxidation (DeNO_x) เพื่อบำบัดมลสารจาก WWI ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ - จัดให้มี Selective Catalytic Reduction และ Desulfurization Tower เพื่อบำบัดมลสารจาก Furnace ของ SAR ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ - บำรุงรักษาเครื่องมือเพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (CEMS) ที่ปล่อง ERU และปล่อง WWI ที่ทำการตรวจวัด NO_x, SO₂, PM และ O₂ ส่วนปล่อง SAR ที่ทำการตรวจวัด NO_x, SO₂ และ O₂ พร้อมทั้งกำหนดค่าเฝ้าระวัง (High Alarm) ไว้ที่ ร้อยละ 80 ของค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในมาตรการฯ เมื่อมีสัญญาณแจ้งเตือนกำหนดให้โครงการเฝ้าระวังและดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ หากผลการตรวจวัดมีค่าสูงถึง ร้อยละ 90 ของค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในมาตรการฯ (High High Alarm) ให้โครงการดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และพิจารณาลดกำลังการผลิต เพื่อควบคุมค่าการระบายมลสาร ทั้งนี้ หากค่าการระบายมลสารยังมีค่าสูงขึ้นจนถึงค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในมาตรการฯ โครงการจะพิจารณาหยุดเดินระบบในหน่วยผลิตนั้น เพื่อทำการแก้ไข - ติดตามประสิทธิภาพการทำงานของตัวกรองของ Demister (Mist Eliminator) ใน Desulfurization Tower โดยการตรวจสอบค่าความดันตก (Pressure Drop) เครื่องตัวกรองของ Demister (Mist Eliminator) ความถี่อย่างน้อย เดือนละ 2 ครั้ง หากค่าความดันตก (Pressure Drop) เครื่องตัวกรองของ Demister (Mist Eliminator) ลดลงต่ำกว่าค่าออกแบบของตัวกรองของ Demister (Mist Eliminator) โครงการฯ จะดำเนินการเปลี่ยนตัวกรองของ Demister (Mist Eliminator) โดยพิจารณาควบคู่ไปกับการตรวจสอบ (Visual Inspection) ถังหมักของตัวกรองของ Demister (Mist Eliminator) ด้วย 	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วย ERU, WWI และ Furnace ของ SAR - หน่วย WWI - หน่วย SAR - ปล่องระบาย 3 ปล่อง ได้แก่ ERU Stack, WWI Stack และ SAR Stack - ปล่อง SAR 	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด



ลงนาม.....
(นางสิริลักษณ์ โพธิ์น้อยทอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 14/84
ตุลาคม 2566



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบ (Visual Inspection) ตัวกรองของ Demister (Mist Eliminator) ทุกการหยุดซ่อมบำรุงประจำปี (Turnaround) โดยการเปลี่ยนตัวกรองของ Demister (Mist Eliminator) จะขึ้นอยู่กับสภาพตัวกรองของ Demister (Mist Eliminator) - ในกรณีที่มีการใช้สารระบบหล่อลื่นกัมมันต์ โครงการจะตรวจสอบประสิทธิภาพของถ่านกัมมันต์อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - รวบรวมสารประกอบไฮโดรคาร์บอนที่ค้างอยู่ในกระบวนการผลิตหรือติดเก็บกักในกรณีถูกเผาไหม้เผาทำลายที่หอยเผา (Flare) โดยหอยเผาคงกล่าวความสามารถในการเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอนได้อย่างเพียงพอ และกำหนดให้อัตราการเผ่าร์สมีความร้อนที่ระดับพื้นที่ภายในรัศมี 30 เมตร ไม่เกิน 4.73 กิโลวัตต์ต่อตารางเมตร - ระบบขนถ่ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์เข้าออกโครงการต้องเป็นระบบปิดเพื่อหลีกเลี่ยงไม่ให้พนักงานสัมผัสกับสารเคมีโดยตรง - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลสารอากาศ - จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ ให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรม ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง ให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด - เฝ้าระวังการควบคุมการระบายสาร VOCs ที่เกิดจาก Fugitive Emission ปีละ 1 ครั้ง - จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่ของระบบควบคุมมลสารอากาศให้เพียงพอ เพื่อให้สามารถซ่อมแซมได้อย่างทันท่วงทีเมื่อระบบขัดข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ปล่อง SAR - ระบบหล่อลื่นกัมมันต์ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด 	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

หมายเหตุ : ขีดความสามารถขั้นต่ำได้มาจากข้อมูลเบื้องต้นที่ผู้ประเมินได้ลงเพิ่มเติม ภายหลังจากเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 7)



ลงนาม.....
(นางสิริลักษณ์ โพธิ์น้อยทอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 15/84
ตุลาคม 2566



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีพนักงานตรวจตราในพื้นที่กระบวนการผลิต เพื่อตรวจสอบความผิดปกติของเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนการดำเนินงาน - ตรวจสอบความถูกต้องของ CEMS ที่ใช้ตรวจวัดสารมลพิษจากปล่องของโครงการ ปีละ 1 ครั้ง โดยหน่วยงานกลาง (Third Party) - กรณีที่มีการใช้งานหอเผาที่สามารถวางแผนได้ เช่น การหยุดระบบเพื่อซ่อมบำรุงประจำปี เป็นต้น โครงการต้องทำการประชาสัมพันธ์ข้อมูลก่อนการดำเนินการ หากกรณีที่ต้องใช้งานหอเผาอย่างฉุกเฉิน โครงการต้องรีบแจ้งข้อมูลต่อชุมชนทันที - จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกันของอุปกรณ์หรือเครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมมลสารทางอากาศและระบบกำจัดเสียง VOCs ต่างๆ - ให้ความร่วมมือกับกรมควบคุมมลพิษหรือหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องในการเฝ้าระวังและควบคุมสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) - ศึกษาความเป็นไปได้ในการติดตามตรวจสอบสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดชนิดฟุ้งกระจาย โดยแยกองค์ประกอบให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - CEMS - หอเผา - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด
3. ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมระดับเสียงของเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ มีค่าระดับเสียงที่ระยะ 1 เมตร ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงให้น้อยกว่า 85 เดซิเบลเอ ต้องมีการปิดคลุมแหล่งกำเนิดเสียง และกำหนดเป็นพื้นที่ควบคุม (Restricted Area) โดยติดสัญญาณเตือนให้มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล บริเวณที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ - กำหนดให้มีการดูแลรักษาเครื่องมือ/เครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ ให้อยู่ในสภาพดี ตามแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อลดโอกาสของการเกิดระดับเสียงที่ดังเกินควร เนื่องจากการทำงานของเครื่องมือเครื่องจักร 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด

 <p>ลงนาม..... (นางสิริลักษณ์ โพธิ์นอกทอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 16/84 ตุลาคม 2566</p>	 <p>ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีคอต จำกัด</p>
---	--	---



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (เช่น ปลั๊กอุดเสียง ครอบหูอุดเสียง เป็นต้น) ให้เพียงพอและเหมาะสมกับประเภทของงาน โดยเฉพาะพื้นที่ที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ - ติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังเมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง - กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการต้องมีระดับเสียงไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ - จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงาน เพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงาน ในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น โดยดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - จัดให้มีการตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเป็นประจำทุกปี - ควบคุมให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังได้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกินตามที่กฎหมายกำหนด เช่น กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 เป็นต้น - ทบทวนการจัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ทุกๆ 3 ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ทุกๆ 3 ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไป 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด

 <p>ลงนาม..... (นางสิริลักษณ์ โพธิ์นอกทอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 17/84 ตุลาคม 2566</p>	 <p>ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีคอต จำกัด</p>
---	--	---



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - คุณภาพน้ำจาก สำนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมน้ำเสียจากการอุปโภคและบริโภคของพนักงานและโรงอาหาร ไปบำบัดขั้นต้นด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และรวบรวมน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วเข้าบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ ก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมระดับลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป - รวบรวมน้ำเสียจากอาคารห้องน้ำบริเวณพื้นที่ H-14 ไปบำบัดขั้นต้นด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมระดับลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) หรือให้หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป - สำหรับน้ำทิ้งที่จะส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมระดับลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) จัดให้มี Inspection Manhole คงตำแหน่งที่มีการบรรจบรวมระหว่างท่อระบายน้ำทิ้งของโครงการกับท่อรวมน้ำเสียของนิคมฯ - ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่จะส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมระดับลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ไม่ให้เกินเกณฑ์ควบคุมคุณภาพน้ำเสียที่ยอมให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ โดยมีรายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • บีโอดี ไม่เกิน 500 มิลลิกรัมต่อลิตร • ซีโอดี ไม่เกิน 750 มิลลิกรัมต่อลิตร • สารแขวนลอย ไม่เกิน 200 มิลลิกรัมต่อลิตร • ทีดีเอส ไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร • ทีเคเอ็น ไม่เกิน 100 มิลลิกรัมต่อลิตร • ความเป็นกรดค่า 5.5-9.0 • คุณภูมิ ไม่เกิน 45 องศาเซลเซียส • น้ำมันและไขมัน ไม่เกิน 10 มิลลิกรัมต่อลิตร 	<ul style="list-style-type: none"> - อาคารสำนักงานและโรงอาหาร - อาคารห้องน้ำบริเวณพื้นที่ H-14 - ภายในพื้นที่ H-14 	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮีเคมีคอล จำกัด

 <p>ลงนาม..... (นางศิริลักษณ์ โพธิ์น้อยทอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 18/84 ตุลาคม 2566</p>  <p>ลงนาม..... (นางสาวสุณิษา ศิริคุณานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีคอป จำกัด</p>
--	---



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - คุณภาพน้ำจาก สำนักงาน (ต่อ) - คุณภาพน้ำจาก กระบวนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> - กรณีที่ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งมีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์ของนิคมฯ โครงการคิดค่าให้หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป - บำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งประกอบด้วย การบำบัดแบบ 2 ขั้นตอนหลัก คือ กระบวนการอาร์โอ (Reverse Osmosis : RO) และกระบวนการทางชีวภาพแบบ Activated Sludge (AS) ให้มีความสามารถในการบำบัด ไม่น้อยกว่า 63 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง และรองรับภาระซีโอดี (COD Loading) ไม่น้อยกว่า 69 กิโลกรัมต่อชั่วโมง เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิต - รวมน้ำเสียที่แยกได้จากส่วนบนของ Wastewater Column จากหน่วยผลิตสารอะครีโลไนไตรล์ ปริมาณ 1,440 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน เข้าสู่ระบบอาร์โอเพื่อบำบัด ก่อนส่งน้ำทิ้งที่ผ่านการกรองด้วยระบบอาร์โอเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพของโครงการ และรวมน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วเข้าบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ ก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมระดับลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป - รวมน้ำเสียเข้มข้นจากส่วนล่างของ Wastewater Column จากหน่วยผลิตสารอะครีโลไนไตรล์ และน้ำเสียเข้มข้นที่ไม่ผ่านการกรองด้วยระบบอาร์โอ ปริมาณรวม 144 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ไปเผาทำลายที่เตาเผาน้ำเสีย (Wastewater Incinerator : WWI) - รวมน้ำเสียจากการผลิตสารเมทิลอะครีเลต มีปริมาณ 144 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน นำไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพของโครงการ และรวมน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วเข้าบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ ก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมระดับลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป - รวมน้ำทิ้งจากการผลิตกรดซัลฟูริก มีปริมาณ 1,860 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ไปยังบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ ก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมระดับลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่ H-14 - ระบบบำบัดน้ำเสีย - เตาเผาน้ำเสีย - ระบบบำบัดน้ำเสีย - บ่อพักน้ำทิ้ง 	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮีเคมีคอล จำกัด

 <p>ลงนาม..... (นางศิริลักษณ์ โพธิ์น้อยทอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 19/84 ตุลาคม 2566</p>  <p>ลงนาม..... (นางสาวสุณิษา ศิริคุณานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีคอป จำกัด</p>
--	---



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - คุณภาพน้ำจาก กระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมน้ำทิ้งจากเตาเผา (WWI) ปริมาณ 5,973.6 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งของโครงการ ก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมระดับเอชเอ เควันออก (มาบตาพุด) ต่อไป - รวบรวมน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น ปริมาณ 3,459 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และน้ำทิ้งจากระบบผลิตไอน้ำ ปริมาณ 371.1 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกหมุนเวียนกลับ ไปใช้ในเตาเผาไอน้ำเสีย เพื่อลดอุณหภูมิก๊าซที่ออกจากเตาเผาไอน้ำเสีย - จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งเพื่อรองรับน้ำทิ้งจากพนักงาน โรงอาหาร และกระบวนการผลิตที่ผ่านการบำบัดแล้ว น้ำทิ้งจากเตาเผาไอน้ำเสีย (WWI) และน้ำเสียจากหน่วยผลิตกรดซัลฟูริก (SAR Unit) โดยมีความสามารถในการเก็บกักไม่น้อยกว่า 24 ชั่วโมง ก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมระดับเอชเอ เควันออก (มาบตาพุด) ต่อไป - จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากเตาเผาไอน้ำเสีย (WWI) เพื่อรองรับน้ำทิ้งจากเตาเผาไอน้ำเสีย - ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งในบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากเตาเผาไอน้ำเสียให้มีค่า TDS ไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร โดยเก็บตัวอย่างวิเคราะห์ค่า TDS COD SS TKN pH T-CN ทุก 12 ชั่วโมง และดำเนินการจัดการน้ำทิ้งในบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากเตาเผาไอน้ำเสีย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • หากผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง พบว่า มีค่า TDS ต่ำกว่า 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร จะส่งน้ำทิ้งในบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากเตาเผาไอน้ำเสียไปบ่อบำบัดน้ำทิ้งที่เป็นบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ก่อนส่งออกไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมระดับเอชเอ เควันออก (มาบตาพุด) นอกจากนี้โครงการยังได้กำหนดค่าเฝ้าระวังของค่า TDS ในบ่อบำบัดน้ำทิ้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อบำบัดน้ำทิ้ง - เตาเผาไอน้ำเสีย - บ่อบำบัดน้ำทิ้ง - บ่อบำบัดน้ำทิ้งจากเตาเผาไอน้ำเสีย (WWI) 	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อซาฮี เคมีคอล จำกัด

 ลงนาม..... (นางศิริลักษณ์ โพธิ์นันทอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อซาฮี เคมีคอล จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 20/84 ตุลาคม 2566	 ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
--	--------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

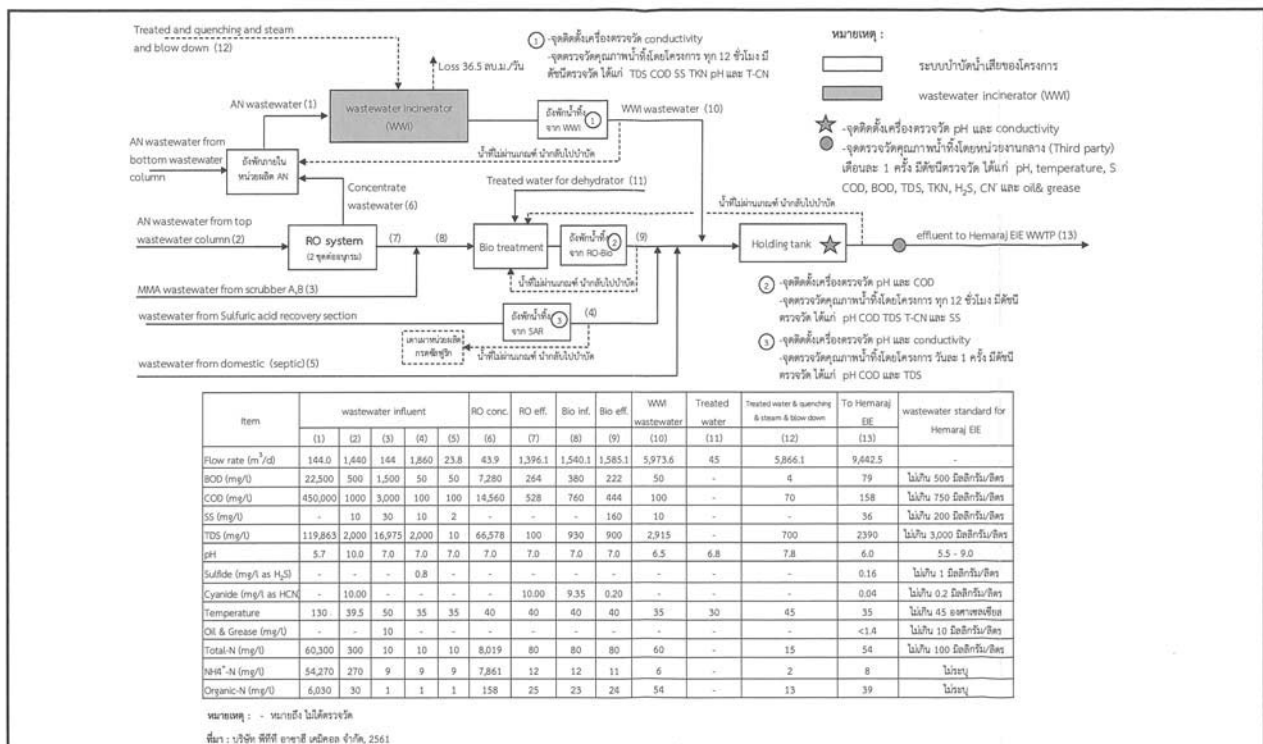
องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - คุณภาพน้ำจาก กระบวนการผลิต (ต่อ)	<p>จากเตาเผาไอน้ำเสีย โดยหากผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง พบว่า ค่า TDS สูงกว่า 2,900 มิลลิกรัมต่อลิตร แต่ไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร จะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุความผิดปกติ เนื่องจากปกติค่า TDS ของน้ำทิ้งจากเตาเผาไอน้ำเสียมีค่า ไม่เกิน 2,900 มิลลิกรัมต่อลิตร และพิจารณาลดอัตราการจ่ายน้ำเสียจากถังพักภายในหน่วยผลิตอะครีโลไนโรลเข้าสู่เตาเผาไอน้ำเสียเพื่อควบคุมค่า TDS ในบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากเตาเผาไอน้ำเสียให้มีค่า ต่ำกว่า 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร</p> <ul style="list-style-type: none"> • หากผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง พบว่า มีค่า TDS สูงกว่า 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร จะหยุดส่งน้ำทิ้งในบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากเตาเผาไอน้ำเสียไปบ่อบำบัดน้ำทิ้งที่เป็นบ่อบำบัดน้ำทิ้ง หรือทั้งหยุดระบบเตาเผาไอน้ำเสีย (WWI) ทันที และทำการตรวจสอบและแก้ไขความผิดปกติ สำหรับน้ำทิ้งในบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากเตาเผาไอน้ำเสียที่มีค่า TDS สูงกว่า 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร จะถูกส่งกลับไปยังถังพักภายในหน่วยผลิตอะครีโลไนโรล เพื่อส่งเข้าสู่เตาเผาไอน้ำเสีย (WWI) หรือติดต่อหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป - จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งเพื่อรองรับน้ำทิ้งส่วนอื่นๆ จากระบวนการผลิต ที่มีน้ำทิ้งที่มีค่า TDS สูงดังกล่าว ได้แก่ บ่อบำบัดน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (RO-BIO) บ่อบำบัดน้ำทิ้งจากหน่วยผลิตกรดซัลฟูริก (SAR) และได้จัดให้มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งในบ่อบำบัดน้ำทิ้งดังกล่าว ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • บ่อบำบัดน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (RO-BIO) เก็บตัวอย่างวิเคราะห์ค่า pH COD TDS T-CN และ SS ทุก 12 ชั่วโมง โดยเจ้าหน้าที่ของโครงการ และสรุปผลการตรวจวัดทุก 6 เดือน รวมทั้งติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ สำหรับตรวจวัดค่า pH และ COD 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ - บ่อบำบัดน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (RO-BIO) และบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากหน่วยผลิตกรดซัลฟูริก (SAR) 	- บริษัท พีทีที อซาฮี เคมีคอล จำกัด	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ

 ลงนาม..... (นางศิริลักษณ์ โพธิ์นันทอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อซาฮี เคมีคอล จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 21/84 ตุลาคม 2566	 ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
--	--------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - คุณภาพน้ำจาก กระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> บ่อบำบัดน้ำทิ้งจากหน่วยผลิตกรดซัลฟูริก (SAR) เก็บตัวอย่างวิเคราะห์ค่า pH COD และ TDS ทุกวันๆ ละ 1 ครั้ง โดยเจ้าหน้าที่ของโครงการ และสรุปผลการตรวจวัดทุก 6 เดือน รวมทั้งติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ สำหรับตรวจวัดค่า pH และ Conductivity หากผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมระดับสีเขียวขอคะแนน (แบบค่าพูด) กำหนด โครงการฯ จะส่งน้ำทิ้งในบ่อบำบัดน้ำทิ้งดังกล่าวไปบ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้าย รวมกับน้ำทิ้งที่มีค่า TDS สูง ก่อนส่งออกไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมระดับสีเขียวขอคะแนน (แบบค่าพูด) แต่หากผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งในบ่อบำบัดน้ำทิ้งไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด โครงการฯ จะส่งน้ำทิ้งในบ่อบำบัดน้ำทิ้งกลับไปยังบ่อบำบัดที่ระบบบำบัดทางใหม่อีกครั้ง หรือติดต่อหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป ติดตั้งเครื่องตรวจวัด pH และ Conductivity บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมระดับสีเขียวขอคะแนน (แบบค่าพูด) ดังแสดงในรูปที่ 1 จัดสร้าง Inspection Manhole ครบตำแหน่งที่มีการบรรจบระหว่างท่อระบายน้ำทิ้งของโครงการกับท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งไม่ให้เกินเกณฑ์ควบคุมลักษณะน้ำเสียที่ยอมให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมระดับสีเขียวขอคะแนน (แบบค่าพูด) โดยมีรายละเอียดดังนี้ 	<ul style="list-style-type: none"> บ่อบำบัดน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (RO-BiO) และบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากหน่วยผลิตกรดซัลฟูริก (SAR) บ่อบำบัดน้ำทิ้ง ภายในพื้นที่โครงการ ระบบบำบัดน้ำเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท พีทีที อซาฮี เอนิโกล จำกัด



 <p>ลงนาม... (นางศิริลักษณ์ โพธิ์น้อยของ) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อซาฮี เอนิโกล จำกัด</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 22/84 ตุลาคม 2566</p>	 <p>ลงนาม... (นางสาวสุนิษา ศิริคุณานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด</p>
---	--	--



<p>รูปที่ 1 ผังการไหลของระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>บริษัท พีทีที อซาฮี เอนิโกล จำกัด</p>	<p>ลงนาม... (นางศิริลักษณ์ โพธิ์น้อยของ) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อซาฮี เอนิโกล จำกัด</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 23/84 ตุลาคม 2566</p>	<p>ลงนาม... (นางสาวสุนิษา ศิริคุณานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด</p>
---	---	--	---



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - คุณภาพน้ำจาก กระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • บีโอดี ไม่เกิน 500 มิลลิกรัมต่อลิตร • ซีโอดี ไม่เกิน 750 มิลลิกรัมต่อลิตร • สารแขวนลอย ไม่เกิน 200 มิลลิกรัมต่อลิตร • ทีดีเอส ไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร • ทีเคเอ็น ไม่เกิน 100 มิลลิกรัมต่อลิตร • ความเป็นกรดค่า 5.5-9.0 • ซัลไฟด์ ไม่เกิน 1 มิลลิกรัมต่อลิตร • ไซยาไนต์ ไม่เกิน 0.2 มิลลิกรัมต่อลิตร • อุณหภูมิ ไม่เกิน 45 องศาเซลเซียส • น้ำมันและไขมัน ไม่เกิน 10 มิลลิกรัมต่อลิตร <p>- กรณีที่ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำที่บ่อกักน้ำซึ่งมีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์ของนิคมฯ โครงการ ต้องนำน้ำทิ้งจากบ่อกักน้ำทั้งหมดวนเวียนกลับ ไปบำบัดจนกว่าจะมีคุณภาพตามที่กำหนด ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)</p> <p>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นผู้ควบคุม ระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ</p> <p>- กำหนดให้มีการจัดทำแผนการดูแลรักษาและซ่อมบำรุงอุปกรณ์เครื่องมือ ในแต่ละส่วน ของระบบในเชิงป้องกัน เพื่อเสริมสร้างความมั่นใจด้านประสิทธิภาพของระบบบำบัด น้ำเสียในอนาคต เมื่อมีการใช้งานไประยะหนึ่ง รวมทั้งมอบหมายให้มีการดูแลและซ่อม บำรุงระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการตามแผนการซ่อมบำรุง</p>	- บ่อกักน้ำทิ้ง - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

	ลงนาม..... (นางศิริลักษณ์ โพธิ์หนอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 24/84 ตุลาคม 2566		ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
---	---	--------------------------------------	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - คุณภาพน้ำจาก กระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่ของระบบบำบัดน้ำเสียให้เพียงพอและให้สามารถซ่อมแซม ได้อย่างทั่วถึงทั้งเมื่อระบบขัดข้อง - จัดให้มีถังกักบริเวณถังบำบัดแบบใช้ออกซิเจน (Aerobic Tank) เพื่อป้องกันปัญหาเรื่อง กลิ่นที่อาจเกิดขึ้น - ออกแบบระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพโดยคำนึงถึงกลิ่นที่อาจเกิดขึ้น โดยจัดให้มีระบบ รวบรวม Vent Gas ที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพเข้าสู่ Scrubber เพื่อใช้น้ำ ดักจับกลิ่นที่อาจปะปนอยู่ใน Vent Gas ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศต่อไป - น้ำทิ้งจากโครงการประมาณ 9,442.5 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกรวบรวมไว้ที่บ่อกักน้ำทิ้ง ขนาด 9,600 ลูกบาศก์เมตร สามารถพักได้ 1.02 วัน ก่อนส่งไประบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) - ในกรณีที่ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำที่บ่อกักน้ำซึ่งมีคุณภาพ ไม่ได้ตามเกณฑ์ของนิคมฯ โครงการฯ มีการจัดการน้ำทิ้งได้ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • หัวหน้ากะ (Shift Supervisor) แจ้งผู้จัดการ โรงงาน เพื่อส่งเหตุส่งน้ำทิ้งไปที่นิคมฯ โดย กักเก็บน้ำไว้ที่บ่อกักน้ำทิ้ง (Holding Pond) • พิจารณาความถี่ของการตรวจระบบบำบัดน้ำเสียปัจจุบัน ว่าสามารถรองรับน้ำทิ้งที่ไม่ได้ ตามเกณฑ์ของนิคมฯ ได้หรือไม่ (ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการฯ มีความสามารถในการบำบัด ไม่น้อยกว่า 63 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง และรองรับภาระซีโอดี (COD Loading) ไม่น้อยกว่า 69 กิโลกรัมต่อชั่วโมง) หากยังคงสามารถรับน้ำทิ้งได้จะทำการส่ง 	- ภายในพื้นที่โครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

	ลงนาม..... (นางศิริลักษณ์ โพธิ์หนอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 25/84 ตุลาคม 2566		ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
---	---	--------------------------------------	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - คุณภาพน้ำจาก กระบวนการผลิต (ต่อ)	น้ำทิ้งที่คุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์ของนิคมฯ ที่ถูกกักเก็บไว้ในบ่อพักน้ำทิ้งไปบำบัดที่ ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ กรณีระบบบำบัดน้ำเสียไม่สามารถบำบัดน้ำทิ้งที่ไม่ได้ ตามเกณฑ์ของนิคมฯ ได้อย่างเพียงพอ จะลดกำลังการผลิตลงเพื่อที่จะลดปริมาณน้ำเสีย ที่เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย หรือพิจารณาติดต่อหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม เข้ามารับน้ำทิ้งที่มีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์ของนิคมฯ ไป กำจัด • ติดตามตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อให้มั่นใจว่าระบบบำบัดน้ำเสีย ยังคงทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ • ดำเนินการเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำทิ้งทุก 12 ชั่วโมง เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ว่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดหรือไม่ • หากผลตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่บ่อพักน้ำทิ้งมีคุณภาพเป็นไปตามเกณฑ์ของนิคมฯ โครงการฯ จะทำการส่งน้ำทิ้งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป - ศึกษาความเป็นไปได้ในการนำน้ำระเหย (Blowdown) จากหอหล่อเย็น และ Condensate Blowdown จากระบบไอน้ำที่ปัจจุบัน โครงการฯ ส่งเข้าไปที่เตาเผาไหม้เสียที่ส่วน ของการผลิตเคมีก๊าซจากการเผา (Quenching/Condensing Unit) กลับมาใช้ใน กระบวนการผลิต ให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ	- ระบบบำบัดน้ำเสีย - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ - ภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนิน โครงการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด



ลงนาม.....
(นางสาวกัญญา โพธิ์น้อยทอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 26/84
ตุลาคม 2566



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศรีวัฒนาบง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอบ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การระบายน้ำ	- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียภายในโครงการแยกออกจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียอย่างชัดเจน - ระบายน้ำฝนที่ไม่มีโอกาสปนเปื้อนลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) - จัดให้มีบ่อพักน้ำฝนปนเปื้อนจากน้ำฝน ที่ตกภายในแต่ละลานถังเก็บก๊าซสารเคมีและพื้นที่ หน่วยการผลิตต่างๆ ในช่วง 15 นาทีแรก และรวบรวมน้ำฝนปนเปื้อนในช่วง 15 นาทีแรก เข้าสู่ถังพักน้ำฝนส่วนกลางหรือส่งไปเผาที่เตาเผาไหม้เสีย (WWT) โดยพิจารณาจากลักษณะ ปรากฏ (Appearance) กรณีส่งน้ำฝนปนเปื้อนเข้าสู่ถังพักน้ำฝนส่วนกลาง โครงการฯ ดำเนินการเก็บตัวอย่างน้ำฝนเพื่อตรวจสอบค่า COD pH และ Cyanide หากผลการ ตรวจสอบน้ำฝนปนเปื้อนมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด (COD < 750 มิลลิกรัมต่อลิตร pH 5.5-9.0 Cyanide < 0.2 มิลลิกรัมต่อลิตร) โครงการฯ จะระบายน้ำฝนภายในถังพัก น้ำฝนส่วนกลางเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ แต่หากผลการตรวจสอบ คุณภาพไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด โครงการฯ จะส่งน้ำฝนดังกล่าวเข้าสู่ระบบบำบัด น้ำเสียของโครงการ เพื่อบำบัดให้ได้ตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด ก่อนระบายลงสู่ระบบ บำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป - พื้นที่ภายนอกอาคารสำหรับวางอะไหล่เครื่องจักรขนาดใหญ่ เป็นพื้นคอนกรีต และจัดให้ มีรางระบายน้ำฝน	- ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่ลานเก็บก๊าซและ หน่วยผลิตที่มีโอกาสเกิด น้ำฝนปนเปื้อน - ภายในพื้นที่ H-14	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
6. การคมนาคมขนส่ง	- จัดให้มีแผนรองรับกรณีที่เกิดขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ โดยให้ผู้เกี่ยวข้องทุกคนยึดถือและ ปฏิบัติตาม - ติดตั้งผู้ขนส่งที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุม ความเร็ว	- เส้นทางทางขนส่ง - พื้นที่โครงการและพื้นที่ นิคมฯ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด





ลงนาม.....
(นางสาวกัญญา โพธิ์น้อยทอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 27/84
ตุลาคม 2566



ลงนาม.....
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอบ จำกัด




ตารางที่ 2 (ต่อ)


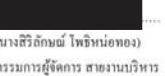


ลงนาม... (นางศิริลักษณ์ โพธิ์หม้อทอง) รับรองจำนวนหน้า 28/84 ลงนาม... (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
 รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บัญชี บริษัท อซาชิ เอเชีย จำกัด ตุลาคม 2566 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอส จำกัด




ตารางที่ 2 (ต่อ)

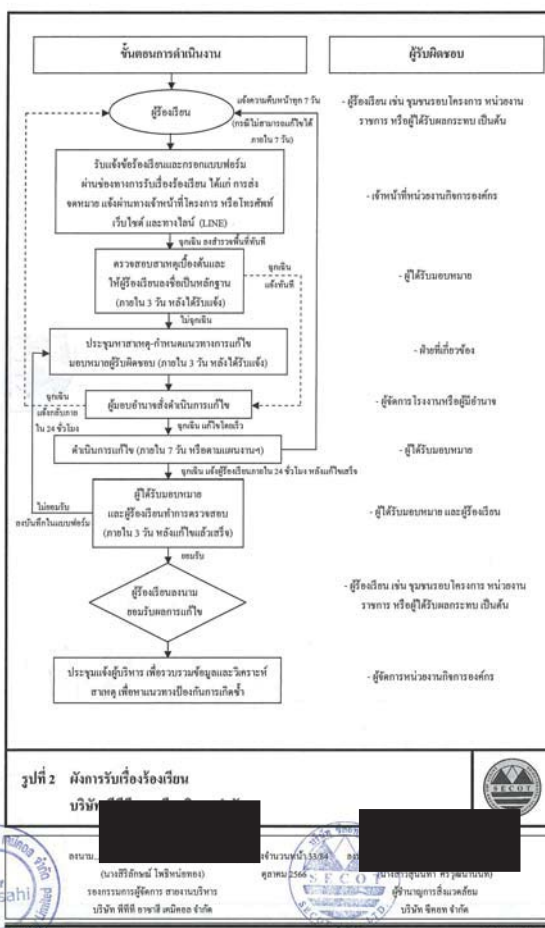
องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)				
- ขยะจากอาคาร สำนักงานและ โรงอาหาร (ต่อ)	- จัดเตรียมถังเพื่อรองรับขยะอันตรายให้เพียงพอ (เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย และหมึกพิมพ์ เป็นต้น) ประมาณ 8.5 คันต่อปี ก่อนรวบรวมไปเก็บไว้ในอาคารพักของ เสียก่อนติดต่อให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปกำจัดอย่าง ถูกวิธีต่อไป	- สำนักงานและโรงอาหาร	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
- ของเสียจาก กระบวนการผลิต	- พิจารณานำของเสียจากกระบวนการผลิตกลับไปได้ใหม่หรือใช้ประโยชน์อื่น ๆ ให้นมาก ที่สุด สำหรับของเสียที่ไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้ ให้ติดต่อหน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป - เสนอโลหะที่เหลือจากการซ่อมบำรุง ประมาณ 133 คันต่อปี ให้เก็บรวบรวมและติดต่อให้ ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับเพื่อนำกลับไปได้ประโยชน์ต่อไป - รวบรวมกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ประมาณ 2,119 คันต่อปี ไว้ในภาชนะที่ เหมาะสมและมีหลังคาปกคลุมตั้งอยู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป - รวบรวม DeNO _x Catalyst ที่เสื่อมสภาพ ประมาณ 3 คันต่อ 3 ปี ไว้ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด พร้อมทั้งติดฉลากกำกับ และเก็บกากไว้ที่อาคารพักของเสียก่อนส่งไปวิเคราะห์ลักษณะและ คุณสมบัติตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้รับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป - รวบรวมวัสดุขี้เถ้า ประมาณ 42 คันต่อปี ไว้ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลากและเก็บกากไว้ ที่อาคารพักของเสีย ก่อนติดต่อให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด อย่างถูกวิธีต่อไป	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
<p>ลงนาม:  รับรองจำนวนหน้า 30/84 (นางสาวสุวิมล โพธิ์น้อยทอง) ตุลาคม 2566</p> <p>รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด</p> <p> </p> <p>(นางสาวสุณิษา ศรีวดีนันนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด</p>				

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)				
- ของเสียจาก กระบวนการผลิต (ต่อ)	- รวบรวมเศษพลาสติก ประมาณ 39 คันต่อปี ไว้ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด พร้อมทั้งติดฉลาก และเก็บกากไว้ที่อาคารพักของเสีย ก่อนส่งไปวิเคราะห์ลักษณะและคุณสมบัติตามข้อ กำหนดที่ระบุไว้ในกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานราชการเป็นผู้รับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป - ถ่านกัมมันต์ใช้แล้ว รวบรวมส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับ ไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป - คัดแยกของเสียแต่ละชนิดออกจากกันอย่างชัดเจน ก่อนนำของเสียดังกล่าวไปจัดเก็บไว้ใน อาคารพักของเสียหรือภาชนะสำหรับเก็บของเสียในแต่ละประเภทที่ได้จัดเตรียมไว้อย่าง เพียงพอ โดยที่อาคารเก็บกากของเสียจะต้องมีหลังคาปกคลุม มีความมั่นคงแข็งแรง และมี ระบบป้องกันการเกิดอัคคีภัยให้สอดคล้องโดยอ้างอิงตามมาตรฐานสากล - ก่อนขนส่งกากของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตออกนอกโรงงาน พนักงานของ โครงการ ต้องตรวจสอบสภาพความพร้อมของรถ และต้องขนส่งโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตขนส่ง ของเสียตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - กำหนดให้รถขนส่งกากอุตสาหกรรมประเภทของเสียอันตรายต้องติดถัง GPS และ หมายเลขโทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการร้องเรียน - กำหนดให้มีการตรวจสอบติดตามหน่วยงานที่รับกำจัดของเสีย ซึ่งได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน ราชการที่โครงการ ได้จัดส่งของเสียไปกำจัด เพื่อให้หน่วยงานดังกล่าวปฏิบัติตามเงื่อนไข ในการกำจัดของเสียที่ถูกต้องและเหมาะสมตามหลักวิชาการ	- กระบวนการผลิต - ระบบบำบัดน้ำทิ้ง	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
<p>หมายเหตุ:  แปลงเพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 7)</p> <p>ลงนาม:  รับรองจำนวนหน้า 31/84 (นางสาวสุวิมล โพธิ์น้อยทอง) ตุลาคม 2566</p> <p>รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด</p> <p> </p> <p>(นางสาวสุณิษา ศรีวดีนันนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด</p>				

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณาว่าคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำ เพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธภาพของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งว่าง - จัดให้มีนโยบายส่งเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้อง หรือเชื่อมโยงธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน - ประสานงานให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการ โดยร่วมกับกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และนิคมอุตสาหกรรม - ประสานความร่วมมือ หรือเข้าร่วมกิจกรรมกับหน่วยงานราชการ องค์การปกครองส่วนท้องถิ่นในพื้นที่ เพื่อสร้างความเข้าใจและความสัมพันธ์อันดีกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง - เปิดโอกาสให้ตัวแทนชุมชนเข้าร่วมในการตรวจสอบการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โครงการ เพื่อเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างชุมชนกับโครงการ - จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน และการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการ ดังแสดงในรูปที่ 2 ผ่านช่องทางต่างๆ เช่น การส่งจดหมาย แจ้งโดยตรงผ่านเจ้าหน้าที่โครงการหรือโทรศัพท์ เว็บไซต์ และไลน์ (LINE) เป็นคน หรือหนังสือ หรือการพบปะพูดคุยกับผู้นำชุมชนทราบ 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนรอบโครงการ - หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง - ชุมชนรอบโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ 	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีแผนการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้นำชุมชน ประชาชนที่อาศัยอยู่โดยรอบ เพื่อให้เกิดความเข้าใจและทัศนคติที่ดีต่อโครงการ โดยการจัดประชุมร่วมกับผู้นำชุมชน ปีละ 4 ครั้ง เชิญชุมชนรอบโครงการฯ เข้าเยี่ยมชมโรงงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน และคลายความวิตกกังวลของชุมชน จัดให้มีกิจกรรมผู้บริหารพบชุมชน Manager Community Visit ปีละ 2 ครั้ง เพื่อประชาสัมพันธ์โครงการฯ และทำความเข้าใจกับชุมชน สร้างสัมพันธ์ และรับฟังความคิดเห็นของประชาชน 	<ul style="list-style-type: none"> ชุมชนรอบโครงการ ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ 	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท พีทีที อาซาฮี เหมคอล จำกัด
9. การจัดพื้นที่สีเขียว	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีพื้นที่สีเขียว ไม่น้อยกว่า ร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการ หรือประมาณ 11.6 ไร่ ดังแสดงในรูปที่ 3 ตรวจสอบแนวปลูกต้นไม้โดยรอบพื้นที่ และประสานงานกับนิคมฯ เพื่อปลูกต้นไม้ตลอดแนวรอบรั้วโครงการตามความเหมาะสม โดยเลือกประเภทไม้ยืนต้น เพื่อให้สอดคล้องกับการป้องกันฝุ่นและมลภาวะ 	<ul style="list-style-type: none"> ริมรั้วรอบพื้นที่โครงการ 	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท พีทีที อาซาฮี เหมคอล จำกัด
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบ และแจ้งให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามให้เคร่งครัด ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พ.ร.บ. ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท พีทีที อาซาฮี เหมคอล จำกัด

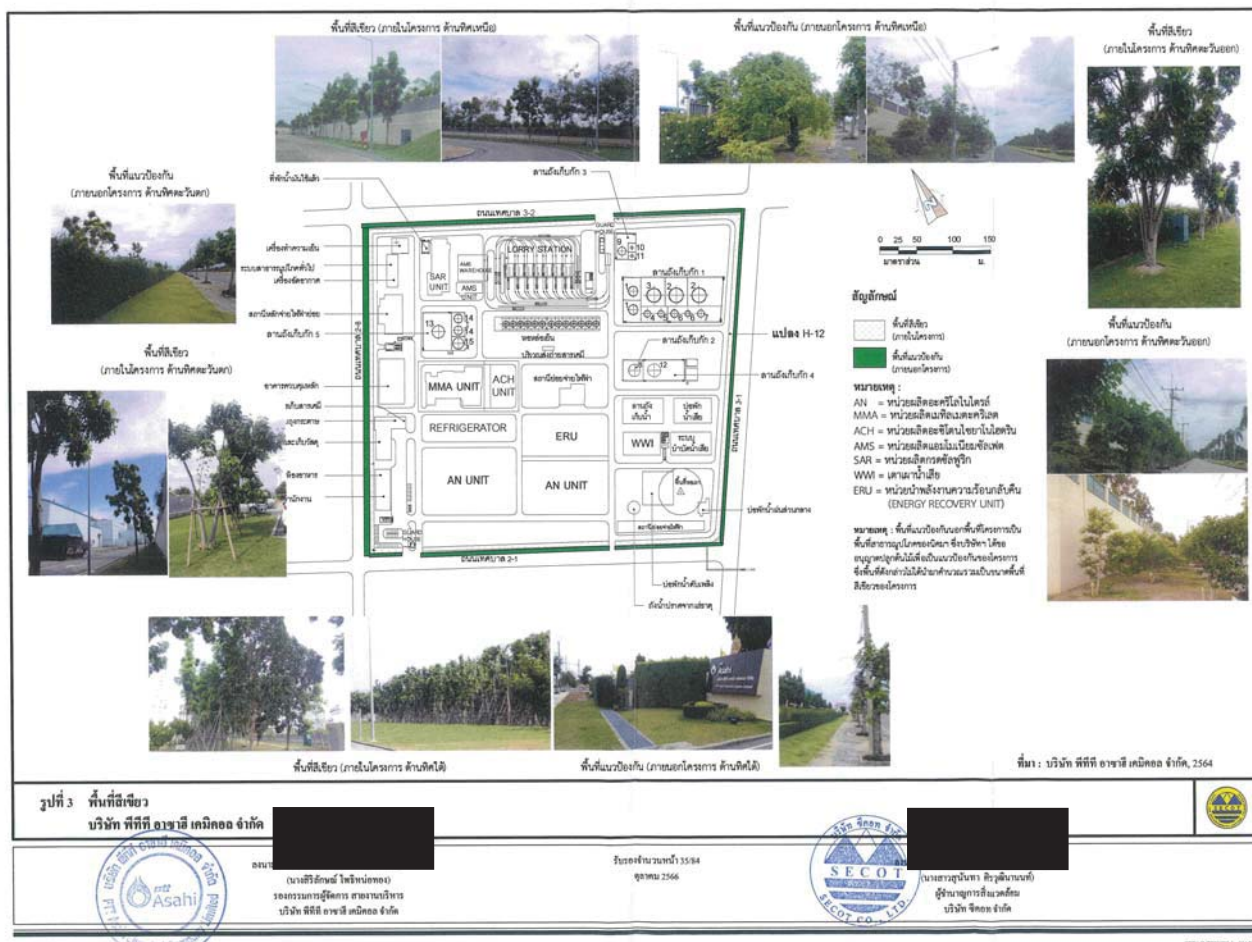


ลงนาม.....
(นางศิริกัญช์ โพธิ์นันทอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เหมคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 34/84
ตุลาคม 2566



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง เช่น ป้ายห้ามสูบบุหรี่ อันตรายจากของหล่น และอันตรายจากสารเคมี เป็นต้น - จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับลักษณะงานและเพียงพอต่อจำนวนพนักงาน เช่น <ul style="list-style-type: none"> • หมวกนิรภัย • รองเท้านิรภัย • แว่นตานิรภัย • ถุงมือกันสารเคมี • กระบังหน้าชนิดใสกันสารเคมี • หน้ากากกรองสารเคมีชนิดใช้กรองเดี่ยว ใช้กรองคู่ และชนิดเต็มหน้า • เครื่องช่วยหายใจ กรณีฉุกเฉินชนิดมีถังบรรจุก๊าซ - กำหนดเขตอันตราย โดยเฉพาะบริเวณพื้นที่เสี่ยงอันตราย เช่น ลานถังเก็บกาก เป็นต้น - สร้างความตระหนัก ดำรง และตรวจวัด รวมทั้งควบคุมอันตรายตามหลักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม โดยตรวจวัดสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน แสงสว่าง ความร้อน และระดับเสียงในพื้นที่โครงการ ตามแผนการดำเนินงาน - จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลภายในพื้นที่โครงการ และจัดให้มีรถสำรองสำหรับส่งผู้เจ็บป่วย/บาดเจ็บไปยังโรงพยาบาลที่กำหนดโดยโครงการ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด



ลงนาม.....
 (นางศิริลักษณ์ โพธิ์หนอง)
 รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 36/84
 ตุลาคม 2566



ลงนาม.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท จีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังจบบรรยากาศฉุกเฉิน การจัดการรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น - กำหนดให้มีมาตรการในการลดความเสี่ยงของผลกระทบจากโครงการต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน - จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน • การขนถ่ายสารเคมี • การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน • การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล • วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน - กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานใหม่ และการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี และกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง โดยแพทย์เวชศาสตร์ ทั้งนี้ให้ระบุพารามิเตอร์ที่จะทำการตรวจให้ชัดเจน - จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงจากการทำงาน โดยตรวจร่างกายก่อนเข้าทำงาน และตรวจร่างกายประจำปี - จัดให้มีโปรแกรมการเฝ้าระวังทางการแพทย์สำหรับพนักงานที่ทำงานตามปัจจัยเสี่ยงของสารเคมี 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด



ลงนาม.....
 (นางศิริลักษณ์ โพธิ์หนอง)
 รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 37/84
 ตุลาคม 2566



ลงนาม.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท จีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- จัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานสัมผัสกับสารเคมี เสี่ยงสูง หรืออันตรายที่เกิดจากการปฏิบัติงานให้เหมาะสม ถูกต้อง และเพียงพอ รวมทั้งมีการฝึกอบรมวิธีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงาน และควบคุมให้มีการสวมใส่อุปกรณ์ตลอดระยะเวลาการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	- ตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุอันตรายและผลิตภัณฑ์ที่มีโอกาสเสี่ยง ได้แก่ ระบบท่อ ถังเก็บกัก และหน่วยผลิตอย่างสม่ำเสมอ พร้อมทั้งติดตั้ง Gas Detector ซึ่งสามารถเชื่อมต่อกับระบบสัญญาณเตือนและแสดงผลไปยังห้องควบคุมเพื่อสามารถเข้าควบคุมสถานการณ์ได้ทันที - กำหนดให้บริเวณที่มีการเก็บกักสารเคมีและผลิตภัณฑ์จะต้องจัดให้มีต้นคอนกรีตล้อมรอบเพื่อเก็บกักสารเคมีที่อาจรั่วไหล รวมทั้งติดตั้ง Gas Detector ที่สามารถเชื่อมต่อกับระบบสัญญาณเตือน และแสดงผลไปยังห้องควบคุม เพื่อสามารถเข้าควบคุมสถานการณ์ได้ทันที - จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีแต่ละชนิด พร้อมติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน - จัดทำแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ เครื่องจักร (โดยเฉพาะอุปกรณ์ความปลอดภัย) และระบบปล่อย VOCs ต่างๆ ในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้อุปกรณ์ข้างต้นทำงานได้อย่างปกติและต่อเนื่องกัน - ให้ความรู้และชี้แจงเกี่ยวกับอันตรายจากการขนถ่าย การกรว้าไหล รวมทั้งแนวทางแก้ไขให้กับพนักงานทุกคนในส่วนการผลิต	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

 ลงนาม..... (นางศิริลักษณ์ โพธิ์หนอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 38/84 ตุลาคม 2566	 ลงนาม..... นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอช จำกัด
---	--------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (ต่อ)	- จัดให้มีอ่างล้างตาและอ่างอาบน้ำฉุกเฉิน ในบริเวณกระบวนการผลิต และตามถังเก็บกักสารเคมีให้เพียงพอและเหมาะสมกับบริเวณที่ติดตั้ง ทั้งนี้อุปกรณ์จะได้รับการตรวจสอบบำรุงรักษา ตามแผนการซ่อมบำรุงที่กำหนดไว้ เพื่ออยู่ในสภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา - จัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด โดยใช้ภาชนะที่ทนการกัดกร่อน - กำหนดให้พนักงานทำงานในห้องควบคุม เพื่อป้องกันการสัมผัสกับสารเคมีโดยตรง - กำหนดให้มีการล้างทำความสะอาดในถังปฏิกรณ์ทุกครั้งที่มีการคัดแยกระบบหรือหยุดเดินระบบ (Reactor Shutdown) - ติดตั้งเครื่องวัดอุณหภูมิที่ผนังของถังปฏิกรณ์ในหน่วยผลิตสารอะครีโลไนไตรล์ และระบบแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุม หากเกิดกรณีที่อุณหภูมิที่ผนังของถังปฏิกรณ์สูงกว่าที่กำหนด (สูงกว่า 460 องศาเซลเซียส) เพื่อดำเนินการตรวจสอบสาเหตุ และทำการแก้ไข - ติดตั้งระบบ Interlock ในถังปฏิกรณ์เมื่ออุณหภูมิสูงถึง 480 องศาเซลเซียส เพื่อตัดระบบการป้อนวัตถุดิบทั้งหมด (โทรเพน แอมโมเนีย อากาศ) ซึ่งจะช่วยให้ถังปฏิกรณ์หยุดลง อุณหภูมิที่ลดลง และทำการจ่ายไนโตรเจน (N ₂ Purge) เพื่อไล่สารวัตถุดิบและสารที่เกิดจากปฏิกิริยาทั้งหมดที่ค้างออกไปเผาที่หอเผา และเมื่ออุณหภูมิลดลงจนต่ำกว่า 100 องศาเซลเซียส จึงจะทำการหยุดจ่ายไนโตรเจนลง เพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีสารเคมี และไม่มีความร้อนจากปฏิกิริยาหลงเหลืออยู่ จึงจะสามารถยืนยันว่าอุปกรณ์และระบบทั้งหมดอยู่ในสภาวะที่ปลอดภัย	- กระบวนการผลิตและตามถังเก็บกัก - กระบวนการผลิต - ดังปฏิกิริยาในหน่วยผลิตสารอะครีโลไนไตรล์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

 ลงนาม..... (นางศิริลักษณ์ โพธิ์หนอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 39/84 ตุลาคม 2566	 ลงนาม..... นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอช จำกัด
---	--------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่มีการ Emergency Shutdown ของหน่วยผลิตสารอะซิโตน ไสโครน จะมีขั้นตอนรับความร้อนที่เกิดขึ้นจากถังปฏิกรณ์ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ระบบ Interlock 1 : ทำงานโดยอัตโนมัติเพื่อตัดการจ่ายวัตถุดิบเข้าไป ไพรเพนแอมโมเนีย อากาศ (ออกซิเจน) จะถูกตัดออก ทำให้ไม่สามารถทำปฏิกิริยาต่อไปได้ • ระบบ Interlock 2 : ถ้าไซโครเจนจะถูกจ่ายเข้ามาที่ส่วนต่างๆ ของถังปฏิกรณ์โดยอัตโนมัติ ได้แก่ ส่วนล่างแทนที่การจ่ายอากาศ ส่วนกลางแทนที่การจ่ายสารวัตถุดิบ (ไพรเพนและแอมโมเนีย) และส่วนบน เพื่อทำการไล่สารตกค้างจากทุกๆ จุดออกไปเผาที่ ERU และลดอุณหภูมิภายในถังปฏิกรณ์ในเวลาเดียวกัน • ระบบ Interlock 3 : Control Valve ที่ถูกติดตั้งที่ส่วนบนของ Quench Column เพื่อจ่ายก๊าซจากส่วนการทำให้ปฏิกิริยาจะถูกตัวเร็วไปจ่ายออกไปยังหอผาแทน ทำให้ความดันคงที่ในถังปฏิกรณ์ลดลงอย่างรวดเร็ว ส่งผลให้อุณหภูมิลดลงด้วยเช่นกัน • พนักงานควบคุมการผลิตที่ DCS : จะทำการสั่งให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำที่เข้า Coil ทั้งหมดทั้งแบบ Manual และสั่งการผ่าน DCS เพื่อจ่ายน้ำและ ไอ่น้ำ เพื่อช่วยลดอุณหภูมิในถังปฏิกรณ์ลงอย่างรวดเร็ว (ถังปฏิกรณ์อุณหภูมิ 440 องศาเซลเซียส แลกเปลี่ยนความร้อนกับน้ำปราศจากแร่ธาตุที่อุณหภูมิอื่นตัว 234 องศาเซลเซียส ที่ความดัน 30 kg/cm²G จึงแลกเปลี่ยนความร้อนโดยความร้อนแฝงของการกลายเปลี่ยนไอ (Latent Heat) ทำให้อุณหภูมิของถังปฏิกรณ์ลดลงอย่างรวดเร็ว) 	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮีเคมีคอล จำกัด



ลงนาม... (นางศิริลักษณ์ โพธิ์น้อยทอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 40/84
ตุลาคม 2566



ลงนาม... (นางสาวสุนันทา ศรีวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีหน่วยการผลิตสารอะซิโตน ไสโครน ซึ่งเป็นหน่วยการผลิตที่เปลี่ยนรูปก๊าซไฮโดรเจน ไสโครนในไคไคเป็นของเหลว - กำหนดให้มีมาตรการความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับสารไฮโดรเจน ไสโครนในไคไค ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) ออกแบบให้มีหน่วยการผลิตที่เปลี่ยนรูปก๊าซไฮโดรเจน ไสโครนในไคไคเป็นสารอะซิโตน-ไฮสโครน ซึ่งเป็นวัตถุดิบในการผลิตสารเมทิลอะครีเลต 2) ออกแบบท่อขนส่งก๊าซไฮโดรเจน ไสโครนในไคไคจากหน่วยแยกหรือ Head Column ไปยังหน่วยผลิตสารอะซิโตน ไสโครนในไคไคให้มีระยะทางสั้นที่สุด 3) ออกแบบท่อให้มีการเชื่อมต่อด้วยหน้าแปลนให้น้อยที่สุดเพื่อลดโอกาสการรั่วไหลที่อุปกรณ์ หากจุดใดมีการเชื่อมต่อด้วยหน้าแปลนก็จะมีติดตั้ง Gas Detector เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซไฮโดรเจน ไสโครนในไคไคในบริเวณดังกล่าวทุกจุด 4) การเชื่อมต่อตามมาตรฐานสากล (API Standard 1104-Standard for Welding Pipeline and Related Facilities) และเมื่อทำการเชื่อมเรียบร้อยแล้ว ต้องตรวจสอบคุณภาพและความเรียบร้อยของแนวเชื่อมด้วยวิธีการเอ็กซเรย์ ต่อจากนั้นต้องทดสอบการรั่วหรือการรับแรงดันด้วยวิธี Hydrostatic Test ซ้ำอีกครั้ง พร้อมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์หรือพื้นที่รองรับน้ำที่งอกจากการดำเนินงาน โดยต้องแยกอนุภาคของแข็งออกจากน้ำ ซึ่งโดยการกรองด้วยตะแกรงละเอียด ซึ่งอนุภาคของแข็งที่แยกได้จะส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ และทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำที่ผ่านการแยกอนุภาคของแข็งแล้ว 	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยผลิตสารอะซิโตน-ไฮสโครน - กระบวนการผลิต 	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮีเคมีคอล จำกัด



ลงนาม... (นางศิริลักษณ์ โพธิ์น้อยทอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 41/84
ตุลาคม 2566



ลงนาม... (นางสาวสุนันทา ศรีวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (ต่อ)	<p>โดยเจ้าหน้าที่ของโครงการ (Internal Check) ได้แก่ ค่า pH ปริมาณของแข็งแขวนลอย (SS) และปริมาณน้ำมัน (Oil) หากพบการปนเปื้อนจะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ เพื่อบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานที่กำหนด แต่หากไม่เป็นเช่นนั้นจะรายงานลงสู่ทางระบายน้ำ ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (ภาคอุตสาหกรรม)</p> <p>5) จัดให้มีการเฝ้าระวังและการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับหน่วยผลิตและระบบขนส่งก๊าซไฮโดรเจน ไซยาไนด์ ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> การเฝ้าระวังทั่วไป ประกอบด้วย การตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ ด้วย Distributed Control System (DCS) ซึ่งเป็นการเฝ้าระวังการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ ด้วยเครื่องตรวจวัดที่สามารถแสดงผลได้ที่ห้องควบคุมส่วนกลาง รวมถึงระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินด้วยอุปกรณ์เตือนภัยต่างๆ สำหรับการเฝ้าระวังข้างต้นจะเป็นการตรวจติดตามผลอย่างต่อเนื่องด้วยพนักงานประจำที่ห้องควบคุมส่วนกลาง การเฝ้าระวังในพื้นที่ปฏิบัติงาน ประกอบด้วย การเฝ้าระวังรั่วไหล โดยใช้ Gas Detector ซึ่งสามารถแจ้งเหตุได้ทั้งในพื้นที่เกิดเหตุ และสามารถแสดงผลไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง ได้อย่างทันท่วงทีการติดตั้งที่วางระเบิดเพื่อติดตามความผิดปกติในพื้นที่กระบวนการผลิตต่างๆ นอกจากนี้ยังมีการตรวจสอบการเกิดเสียงหรือการสั่นสะเทือนของอุปกรณ์ต่างๆ ด้วยการเดินตรวจบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานด้วยความถี่ 2-3 ครั้งต่อกะ 	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด



ลงนาม.....
(นางศิริลักษณ์ โพธิ์น้อยทอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 42/84
ตุลาคม 2566



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> การตรวจสอบอุปกรณ์/เครื่องจักร หรือระบบท่อขนส่งด้วยเครื่องตรวจวัดการสั่นสะเทือน ซึ่งจะทำให้การตรวจสอบอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง อีกทั้งมีการตรวจสอบความหนาของท่อขนส่งอย่างน้อย 1 ครั้งต่อ 3 ปี อย่างไรก็ตาม การตรวจสอบข้างต้นจะกระทำโดยหน่วยงานกลาง 6) จัดให้มีการฝึกอบรมให้กับพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงาน เพื่อให้พนักงานเกิดความเข้าใจในเทคนิคการทำงานและการควบคุมกระบวนการทำงานต่างๆ รวมถึงมาตรการความปลอดภัยต่างๆ เมื่อทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีในกระบวนการผลิต โดยเฉพาะก๊าซไฮโดรเจน ไซยาไนด์ 7) จัดให้มีการฝึกอบรมให้กับพนักงาน เรื่อง ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับสารเคมีไฮโดรเจน-ไซยาไนด์ การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล แนวทางบริหารจัดการกรณีบาดเจ็บ เจ็บป่วย การนำส่งและการรักษาผู้ที่ได้รับการสัมผัสสารไฮโดรเจน ไซยาไนด์ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 8) จัดให้มี Gas Detector ชนิดพกพา (Personal Gas Detector) สำหรับพนักงานที่เข้าพื้นที่ที่มีความเสี่ยงพดคิดว เพื่อเฝ้าระวังระดับก๊าซไฮโดรเจน ไซยาไนด์ 9) จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงาน เช่น ชุดป้องกันสารเคมี หน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจ (หน้ากากพร้อมกระป๋องใส่กรองก๊าซไฮโดรเจน ไซยาไนด์ SCBA) เป็นต้น 10) จัดเตรียมบุคลากร อุปกรณ์ และเวชภัณฑ์ทางการแพทย์ในการรักษาผู้สัมผัสสารไฮโดรเจน ไซยาไนด์ เช่น ยาต้านพิษ (Antidote) เครื่อง AED เป็นต้น 	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด



ลงนาม.....
(นางศิริลักษณ์ โพธิ์น้อยทอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 43/84
ตุลาคม 2566



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (ต่อ)	<p>11) จัดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงานในแต่ละระยะการปฏิบัติการ ได้แก่ การเริ่มต้นเครื่องจักร (Startup) การปฏิบัติการผลิตปกติ (Normal Operation) การปฏิบัติการผลิตในภาวะฉุกเฉิน (Emergency Operation) การหยุดระบบการผลิตตามปกติหรือฉุกเฉิน (Normal or Emergency Shutdown)</p> <p>12) ควบคุมสภาวะการผลิตให้อยู่ในค่าควบคุมในกระบวนการผลิต (Process Control Parameter and Specification)</p> <p>13) จัดให้มีระบบป้องกัน (Interlock) สำหรับหน่วยผลิตสารอะซิโตนไซยาโนไฮไดริน (ACH) ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • กรณีความดันที่ส่วนล่างของหอกลั่น HT-110 (BOTTOM) มีค่าเท่ากับหรือมากกว่า 1.6 kg/cm²G • กรณีอัตราการไหลของน้ำหล่อเย็นอุณหภูมิค่าที่เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน (HE-113) มีค่าเท่ากับหรือน้อยกว่า 90 ลิตรต่อชั่วโมง <p>โดยเมื่อหน่วยผลิตสารอะซิโตนไซยาโนไฮไดรินมีค่าที่เข้าเงื่อนไขข้อใดข้อหนึ่ง หรือทั้ง 2 ข้อ ระบบป้องกัน (Interlock) ดังกล่าวจะทำงาน โดยจะสั่งตัวจ่าย HCN ให้ปิดลง เพื่อให้ HCN ที่มาจาก GD-130 ไม่ถูกส่งมาที่กระบวนการผลิต ACH ที่กำลังมีปัญหาอยู่ ขณะเดียวกันตัวที่ส่ง HCN ไป ERU จะถูกเปิดขึ้น เพื่อส่ง HCN ไปเผา ทำให้ก๊าซ HCN ทั้งหมดถูกเผาทำลายภายในระบบปิด ไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p>	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด



ลงนาม.....
(นางสาวสุวิมล โพธิ์น้อยทอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 44/84
ตุลาคม 2566



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวิพัฒน์นันท)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีเอท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (ต่อ)	<p>14) จัดให้มีพนักงานปฏิบัติการผลิตเดินตรวจตราในพื้นที่กระบวนการผลิต และระบบขนส่งเพื่อตรวจสอบความผิดปกติของเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ รวมทั้งค้นพบที่ก่อกวนการผลิต และระบบขนส่ง เช่น ความดัน อุณหภูมิ เป็นต้น</p> <p>15) จัดให้มีการฝึกอบรมให้กับพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานเพื่อให้พนักงานเกิดความเข้าใจในเทคนิคการทำงานและการควบคุมกระบวนการทำงานต่างๆ รวมถึงมาตรการความปลอดภัยต่างๆ เมื่อทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีในกระบวนการผลิต โดยเฉพาะก๊าซไฮโดรเจนไซยาไนด์</p> <p>16) กำหนดให้พนักงานที่เข้าพื้นที่ที่มีความเสี่ยงสัมผัสสารไฮโดรเจนไซยาไนด์ต้องติด Gas Detector ชนิดพกพา (Personal Gas Detector) เพื่อเฝ้าระวังระดับก๊าซไฮโดรเจนไซยาไนด์</p> <p>17) จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานกับสารไฮโดรเจนไซยาไนด์สวมใส่ เช่น ถุงมือกันสารไฮโดรเจนไซยาไนด์ ชุดป้องกันสารไฮโดรเจนไซยาไนด์ หน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจ (หน้ากากพร้อมกระป๋องไส้กรองสารไฮโดรเจนไซยาไนด์ และ SCBA) เป็นต้น</p> <p>18) ดำเนินการตรวจสอบ บำรุงรักษา และสอบเทียบเครื่องมือ Gas Detector ชนิดพกพา (Personal Gas Detector) โดยหน่วยงานภายนอก อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>19) มีการตรวจสอบความพร้อมการใช้งานของเครื่องมือ Gas Detector ชนิดพกพา (Personal Gas Detector) ก่อนการใช้งาน</p>	<p>- กระบวนการผลิต</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด



ลงนาม.....
(นางสาวสุวิมล โพธิ์น้อยทอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 45/84
ตุลาคม 2566



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวิพัฒน์นันท)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีเอท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ความปลอดภัยของระบบท่อขนส่ง	- จัดทำแผนการติดตามตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ตามแผนการซ่อมบำรุง - จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับระบบท่อขนส่งในขั้นตอนการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) ตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด - ติดตั้ง Block Valve ที่ต้นทางและปลายทาง (Block Valve ที่ผู้ส่งและผู้รับ) เพื่อให้สามารถตัดแยกระบบท่อขนส่งและลดการรั่วไหลเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน รวมถึงติดตั้งเครื่องตรวจวัดอัตราการไหลหรืออุปกรณ์ตรวจวัดความดันในระบบท่อขนส่งเพื่อติดตามตรวจสอบ ซึ่งจะแสดงผลไปยังห้องควบคุมส่วนกลางของโครงการ ในกรณีตรวจสอบพบว่าเครื่องวัดอัตราการไหลของผลิตภัณฑ์ที่ขนส่งในท่อมัดเบี่ยงเบนจากอัตราการไหลปกติ หรืออัตราการเปลี่ยนแปลงของความดันตก (Pressure Drop) โครงการจะทำการตรวจสอบหาสาเหตุความผิดปกติ และประสานงานกับบริษัทที่มีหน้าที่ดูแลท่อ เพื่อดำเนินการตรวจสอบเช่นกัน - กำหนดให้มีการตรวจตราพื้นที่ และตรวจสอบบุคคลภายนอกมิให้เข้ามาในพื้นที่แนวท่อตามจุดเสี่ยงต่างๆ ตลอดจนท่อ กรณีพบความผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้ผู้รับผิดชอบแจ้งให้โครงการทราบ เพื่อดำเนินการตรวจสอบ ประสานงาน และระงับเหตุฉุกเฉินได้ทันที	- ตลอดจนแนวท่อขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการ - ตลอดจนแนวท่อขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮีเคมีคอล จำกัด

	ลงนาม..... (นางศิริลักษณ์ โพธิ์น้อยทอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 46/84 ตุลาคม 2566		ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีคอต จำกัด
---	--	--------------------------------------	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ความปลอดภัยของระบบท่อขนส่ง (ต่อ)	- จัดให้มีระบบควบคุมฉุกเฉิน ซึ่งเป็นระบบที่ถูกออกแบบเพื่อให้สามารถเปิดปิดระบบท่อได้อย่างปลอดภัย ในกรณีที่ระบบอื่นๆ ล้มเหลว - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่ผ่านการฝึกอบรมตรวจตรา ดูแล และเฝ้าระวังระบบท่อขนส่ง - จัดให้มีแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกันของอุปกรณ์ตรวจวัดความดันและความปลอดภัยอื่นๆ ของระบบท่อขนส่ง - จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบท่อขนส่ง ฐานรองท่อ และสะพาน โครงสร้างเหล็กตามแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน - เฝ้าระวังการกระทำและสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย โดยจัดให้มี Safety Inspector & Operator ตรวจตราตามแนวโครงสร้างสำหรับวางท่อและท่อรับส่ง - จัดให้มีระบบความปลอดภัยอื่นๆ ได้แก่ ระบบควบคุมความดันและอุณหภูมิ เพื่อป้องกันระบบที่มีความดันสูง หรืออุณหภูมิมากกว่าค่าการออกแบบ โดยอุปกรณ์ที่ใช้ควบคุม เช่น วาล์วนิรภัย แผ่นจานควบคุมความดัน Check Valves, Control Valves และระบบ Interlocks เป็นต้น - ออกแบบและจัดให้มีอุปกรณ์คอบได้และระงับเหตุฉุกเฉินทางท่อขนส่ง - ติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉินไปยังห้องควบคุม - อบรมและกวดขันพนักงานให้ตระหนักถึงการป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับระบบท่อขนส่ง	- ระบบท่อขนส่ง - ตลอดจนแนวท่อขนส่ง - ระบบท่อขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮีเคมีคอล จำกัด

	ลงนาม..... (นางศิริลักษณ์ โพธิ์น้อยทอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 47/84 ตุลาคม 2566		ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีคอต จำกัด
---	--	--------------------------------------	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ความปลอดภัยของระบบท่อขนส่ง (ต่อ)	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินของระบบท่อขนส่งร่วมกับบริษัทเจ้าของท่อ บริษัทเจ้าของฐานรองท่อ นิคมอุตสาหกรรมระดับฉนวนออก คตะวันออกเฉียง (มาบตาพุด) และผู้รับผิดชอบดูแลฐานรองท่อ เพื่อให้ใช้เป็นแนวทางการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ทั้งอุบัติเหตุที่เกิดจากความผิดพลาดของบุคคล และอุบัติเหตุที่เกิดจากภัยธรรมชาติที่อยู่เหนือความคาดหมายต่างๆ ทั้งนี้ แผนปฏิบัติการดังกล่าวควรระบุรายละเอียดที่สำคัญต่างๆ เช่น แนวทางและขั้นตอนการปฏิบัติ เพื่อควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินที่ชัดเจน หน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานและบุคคลที่เกี่ยวข้องรายละเอียดสถานที่ ช่องทางติดต่อพนักงาน รวมทั้งบุคคลที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนเครื่องมือและอุปกรณ์ที่จำเป็น เป็นต้น - จัดให้มีระบบโทรศัพท์สายตรง เพื่อติดต่อระหว่างห้องควบคุมกลางของโรงงานที่เกี่ยวข้องเพื่อสอบถาม หรือแจ้งเหตุในกรณีที่เกิดว่จพบความผิดปกติในระบบท่อขนส่ง - จัดเตรียมหน่วยงานระงับเหตุฉุกเฉินเพื่อรองรับเหตุการณ์ที่อาจเกิดในระบบท่อขนส่งของโรงงาน พร้อมทั้งมีการประสานงานร่วมกับหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการหรือโรงงานที่เกี่ยวข้อง - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด
- ความปลอดภัยของลานถังเก็บกัก	- กำหนดให้บริเวณลานเก็บกักวัสดุปติและสารเคมีต้องมีคันคอนกรีต (Bund) เพื่อเก็บกักสารเคมีที่อาจรั่วไหล รวมทั้งติดตั้งระบบตรวจสอบการรั่วไหล ดังนี้ • ลานเก็บกักที่ 1 ภายในมีถังเก็บกัก 10 ตัว ได้แก่ ถังเก็บกักเมทานอล (1 ถัง) ถังเก็บกักอะซิโตน (1 ถัง) ถังเก็บกักอะคริโในโครล (2 ถัง) ถังพักน้ำทิ้งจาก Decanter (1 ถัง) ถังตรวจสอบคุณภาพสารอะคริโในโครล (2 ถัง) ถังเก็บกักเมทิลอะคริเลต (2 ถัง) และถัง Off Spec. AN (1 ถัง) โดยลานดังกล่าวได้ถูกออกแบบให้มีคันคอนกรีตล้อมรอบถึงข้างคันที่ขนาดความสูง ไม่น้อยกว่า ร้อยละ 138 ของปริมาตรถังใบใหญ่ที่สุดที่มีขนาด 6,865 ลูกบาศก์เมตร ให้ทั้งหมด	- ลานถังเก็บกัก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ความปลอดภัยของ ลานถังเก็บกัก (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • ลานเก็บกักที่ 2 ภายในมีถังเก็บกัก โพรเพน 1 ถึง ขนาด 2,230 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งออกแบบกักเก็บแก๊สคอนกรีตอัดแรง Pressurized Liquefied Gas อ้างอิงตามมาตรฐาน API Standard 2510 (Seventh Edition, 1995) ที่ระบุไว้หากถังเก็บกักสารที่มี Vapor Pressure ที่ 100 °F มากกว่า 100 psi (โพรเพนมี Vapor Pressure ที่ 100 °F เท่ากับ 190 psi) ควรมีปริมาณการกักเก็บอย่างน้อย ร้อยละ 25 ของปริมาณของถังที่ใหญ่ที่สุด และติดตั้งระบบ Water Deluge และ Gas Detector บริเวณลานถังเก็บกัก ซึ่งหาก Gas Detector ตรวจพบสารที่ระดับ มากกว่า ร้อยละ 20 ของค่าขีดจำกัดของภาวะระเบิด ได้ (Lower Explosion Limit : LEL) จะส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง ในกรณีเกิดการคิดไฟบริเวณดังกล่าว เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการจะสั่งให้ Water Deluge ที่ติดตั้งบริเวณถังเก็บกักทำงาน เพื่อฉีดน้ำหล่อเย็นถังเก็บกักและโครงสร้างฐานรากของถังเก็บกัก เป็นการป้องกันโครงสร้างดังกล่าว • ลานเก็บกักที่ 3 ภายในลานมีถังเก็บกัก 3 ถัง ได้แก่ ถังเก็บกักกรดอะซิติก ถังเก็บกักกรดซัลฟูริก และถังเก็บกักโซเดียมไฮดรอกไซด์ โดยแต่ละถังเก็บกักมีค่าแก๊สคอนกรีตอัดแรงสำหรับถังเก็บกักที่มีขนาดใหญ่ที่สุด คือ ถังเก็บกักกรดซัลฟูริกที่มีขนาด 1,210 ลูกบาศก์เมตร โดยการออกแบบให้มีค่าแก๊สคอนกรีตอัดแรง ซึ่งมีปริมาณบรรจุในการรับสารเคมีที่ร้อยละ 1,667 ลูกบาศก์เมตร หรือคิดเป็น ร้อยละ 137 ของขนาดความจุถัง ถังเก็บกักกรดอะซิติก มีปริมาณ 60 ลูกบาศก์เมตร อัดรวมด้วยคันคอนกรีตที่มีขนาด 107 ลูกบาศก์เมตร หรือคิดเป็น ร้อยละ 178 ของขนาดความจุถัง และถังเก็บกักโซเดียมไฮดรอกไซด์ มีขนาดความจุถัง 70 ลูกบาศก์เมตร อัดรวมด้วยคันคอนกรีต ที่มีขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร หรือคิดเป็น ร้อยละ 128 ของขนาดความจุถัง 	- ลานถังเก็บกัก	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ทีทีที เอเชีย เคมีคอล จำกัด


ตารางที่ 2 (ต่อ)

[illegible]

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ความปลอดภัยของ ถานดังกล่าว (ต่อ)	<p>ภายในถังให้เป็นปกติ หากในถังมีความดันผิดปกติเกินกว่าค่าที่กำหนดไว้ (ตั้งค่าเฝ้าระวังไว้ที่ 100/-50 mmH₂O) ที่จะถูกระบายผ่าน Safety Valve และถูกรวบรวมไปเผาทำลายที่ ERU/SAR ต่อไป นอกจากนี้ ภายในถังยังติดตั้งอุปกรณ์วัดระดับหรือปริมาตรของสารเคมีภายในถัง หากระดับสารเคมีมากกว่าระดับปกติ (ตั้งค่าเฝ้าระวัง High High Level Alarm ไว้ที่ ไม่เกิน ร้อยละ 90 ของปริมาตรถังเก็บกัก) จะมีสัญญาณแจ้งเตือนมาที่ระบบควบคุมส่วนกลาง และระบบ Interlock สามารถสั่งให้ปิดวาล์วที่ใช้ในการรับสารเคมีเข้าถังได้โดยอัตโนมัติ (ในกรณีถังเก็บกักสารเคมีไวไฟ ได้แก่ ถังเก็บกัก AN MMA และอะซิโตน)</p> <ul style="list-style-type: none"> อุปกรณ์ความปลอดภัยของถังเก็บกักทรงกลม (Spherical Tank) มีการติดตั้ง Safety Valve ที่ด้านบนของถังเก็บกัก ซึ่งหากภายในถังมีความดันสูงผิดปกติ (ตั้งค่าเฝ้าระวังไว้ที่ 20.6 kg/cm² G สำหรับถังเก็บกักโพรเพน และ 25.6 kg/cm² G สำหรับถังเก็บกักแอมโมเนีย) Safety Valve จะระบาย Vent Gas ออกจากถังเพื่อควบคุมสภาวะความดันภายในถังให้เป็นปกติ ในขณะที่ Vent Gas ที่ระบายออกจากถังเก็บกักโพรเพนจะถูกนำไปเผาทำลายที่ Flare ส่วน Vent Gas ที่ระบายออกจากถังเก็บกักแอมโมเนียจะส่งไปยังถังบด และดับจับด้วยกรดซัลฟิวริกต่อไป นอกจากนี้ภายในถังยังติดตั้งอุปกรณ์วัดระดับหรือปริมาตรของสารเคมีภายในถัง หากระดับสารเคมีมากกว่าระดับปกติ (ตั้งค่าเฝ้าระวังไว้ที่ ร้อยละ 80 ของปริมาตรถังเก็บกักโพรเพนและถังเก็บกักแอมโมเนีย) ระบบ Interlock จะสามารถสั่งให้ปิดวาล์วที่ใช้ในการรับวัตถุดิบเข้าถังได้โดยอัตโนมัติ 	- ถังเก็บกัก	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อีเอชดี เคมีคอล จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ความปลอดภัยของ ถานถึงเก็บกัก (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> อุปกรณ์ความปลอดภัยของถังเก็บกักแบบหลังคาเรียบ (Flat Roof Tank) จะมีการระบาย Vent Gas ออกจากถังเพื่อควบคุมสภาวะความดันภายในถังให้เป็นปกติในขณะที่ Vent Gas ที่ระบายออกจากถังจะถูกนำไปเผาทำลายที่ WWI ค่อยๆ นอกจากนี้ภายในถังยังติดตั้งอุปกรณ์วัดระดับหรือปริมาณของสารเคมีภายในถัง หากระดับสารเคมี น้อยหรือมากกว่า ระดับปกติ (ตั้งค่าให้ระดับ Low Level Alarm ไว้ที่ 510 มิลลิเมตร และ High Level Alarm ไว้ที่ 11,200 มิลลิเมตร) จะมีสัญญาณแจ้งเตือนมาที่ระบบควบคุมส่วนกลาง จัดให้มีระบบ Sprinkler บริเวณถังเก็บกักแอมโมเนีย ติดตั้ง Gas Detector ในบริเวณถังเก็บกักแอมโมเนีย หาก Gas Detector ตรวจพบแอมโมเนียในบรรยากาศบริเวณถังเก็บกัก มากกว่า 10 ส่วนในล้านส่วน Gas Detector จะส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุมส่วนกลางให้เจ้าหน้าที่ดำเนินการเปิดระบบ Sprinkler เพื่อฉีดพ่นน้ำหล่อเย็นที่ผิวของถังแอมโมเนีย และเปิดระบบ Sprinkler รอบถังเก็บกักเพื่อฉีดพ่นละอองน้ำอย่างต่อเนื่อง สำหรับถังเก็บกักแอมโมเนียและถังแอมโมเนียที่รั่วออกจากถัง เพื่อให้กลายเป็นสารละลายแอมโมเนียมไฮดรอกไซด์ จะถูกกักไว้ในถังเก็บกักก่อนถูกรวบรวมเข้าบ่อปิด โดยภายในบ่อปิดจะมีการเติมกรดซัลฟิวริกเพื่อทำปฏิกิริยากับแอมโมเนียมไฮดรอกไซด์ ให้กลายเป็นแอมโมเนียมซัลเฟต ซึ่งจะถูกรวบรวมไปยังถังเก็บกัก เพื่อส่งต่อไปยังหน่วยผลิตสารแอมโมเนียมซัลเฟต ภายหลังการปรับปรุงแก้ไขจุดรั่วไหลแล้วเสร็จ 	- ถังเก็บกัก	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

 ลงนาม..... (นางสาวสุวิมล โพธิ์น้อยทอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 52/84 ตุลาคม 2566	 ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอช จำกัด
---	--------------------------------------	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ความปลอดภัยของ ถานถึงเก็บกัก (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> การจัดการเมื่อแอมโมเนียรั่วไหลจากถังเก็บกัก แบ่งออกเป็น 2 กรณี กรณีที่แอมโมเนียรั่วไหล มากกว่า 16.8 ตันต่อชั่วโมง Excess Flow Valve จะปิดอัตโนมัติภายใน 2 นาที และปิด Shut Off Valve โดยสั่งการจากห้องควบคุม และกำหนดให้เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการสวมชุดป้องกันสารเคมี Level A เข้าไปติดตั้งอุปกรณ์เพื่อขนถ่ายสารละลายแอมโมเนียมไฮดรอกไซด์จากบ่อพักน้ำของถังเก็บกักเข้าไปยังบ่อปิด เมื่อผลตรวจวัดระดับของความเข้มข้นแอมโมเนียในบรรยากาศบริเวณพื้นที่รั่วต่ำกว่า 0.1 บรรยากาศ และสั่งเปิด Sprinkler จากห้องควบคุมเมื่อความเข้มข้นของแอมโมเนียในบรรยากาศบริเวณถังเก็บกักอยู่ในระดับ 0.005 บรรยากาศ แต่ยังคงขนถ่ายสารละลายแอมโมเนียมไฮดรอกไซด์เข้าไปภายในบ่อปิดจนหมด ก่อนดำเนินการเข้าซ่อมแซมจุดรั่วไหลดังกล่าวต่อไป กรณีที่แอมโมเนียรั่วไหล น้อยกว่า 16.8 ตันต่อชั่วโมง และ Gas Detector ส่งสัญญาณเตือน เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการจะสั่งปิด Shut Off Valve จากห้องควบคุม จากนั้นเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการจะสวมชุดอุปกรณ์ป้องกันสารเคมี Level A เข้าไปดำเนินการปิด Isolation Block Valve (ดำเนินการปิด Isolation Block Valve ดังกล่าว รวมเวลาสั่งการและปิดได้ภายในเวลา 15 นาที) เพื่อให้หยุดการรั่วไหลของแอมโมเนีย เมื่อความเข้มข้นของแอมโมเนียในบรรยากาศบริเวณถังเก็บกักอยู่ในระดับ 0.04 บรรยากาศ จากนั้นเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการจะดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์เพื่อขนถ่ายสารละลายแอมโมเนียมไฮดรอกไซด์จากบ่อน้ำของถังเก็บกักเข้าไปยังบ่อปิด และสั่งเปิด Sprinkler จากห้องควบคุม เมื่อความเข้มข้นของแอมโมเนียในบรรยากาศบริเวณถังเก็บกักอยู่ในระดับ 0.005 บรรยากาศ แต่ยังคงขนถ่ายสารละลายแอมโมเนียมไฮดรอกไซด์เข้าไปภายในบ่อปิดจนหมด ก่อนดำเนินการเข้าซ่อมแซมจุดรั่วไหลดังกล่าวต่อไป 	- ถังเก็บกัก	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

 ลงนาม..... (นางสาวสุวิมล โพธิ์น้อยทอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 53/84 ตุลาคม 2566	 ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอช จำกัด
---	--------------------------------------	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ความปลอดภัยจากการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย	- จัดสถานที่สำหรับรับประทานอาหาร จุดดื่ม น้ำ จุดอนุญาตสูบบุหรี่ แยกจากอาคารเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย - มีที่อาบน้ำฉุกเฉิน (Safety Shower) ที่ล้างตาฉุกเฉิน (Eye Wash) ที่ด้านข้างอาคารเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย เพื่อให้สามารถใช้ได้ทันทีเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน - มีการตรวจสุขภาพทั่วไป และการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงจากการทำงานตามข้อปฏิบัติของกฎกระทรวง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง และส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ.2547 และประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552 และส่งผลการตรวจสุขภาพให้ผู้ปฏิบัติงานเป็นประจำทุกปี - มีการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของอาคารเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย - มีการดูแลรักษาความสะอาดอาคารเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตรายเป็นประจำทุกสัปดาห์ และทำความสะอาดพื้นที่เมื่อมีการหกหล่นของสารเคมีและวัตถุอันตราย เพื่อลดและป้องกันการปนเปื้อน ไม่ให้กระจายออกไป - จัดเตรียมห้องพยาบาล อุปกรณ์และเวชภัณฑ์ที่จำเป็นแก่การปฐมพยาบาลเบื้องต้น และได้รับการตรวจสอบบำรุงรักษาเป็นประจำพร้อมใช้งาน ได้ทันที รวมทั้งจัดให้มีบุคลากรทางการแพทย์และรพชยบาลตลอดเวลาราชการทำงาน 24 ชั่วโมง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

 ลงนาม..... (นางสาวสุวิมล โพธิ์น้อยทอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 54/84 ตุลาคม 2566	 ลงนาม..... (นางสาวสุนิษา ศิริพัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอฟ จำกัด
---	--------------------------------------	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ความปลอดภัยจากการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย (ต่อ)	- จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ตามความเหมาะสมต่อการปฏิบัติงานนั้นๆ พร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา เช่น แวนตาป้องกันสารเคมี อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ ถุงมือป้องกันสารเคมี ชุดป้องกันสารเคมี รองเท้าป้องกันสารเคมี เป็นต้น - มีเครื่องหมายความปลอดภัย ได้แก่ ป้ายห้าม ป้ายเตือน ป้ายบังคับ ป้ายข้อมูลติดไว้ที่เห็นชัดเจนบริเวณพื้นที่ที่ต้องใช้ป้ายนั้นๆ รวมทั้งทางโครงการมีการควบคุม ดูแลผู้ที่ปฏิบัติงานให้ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด - มีการกำหนดเส้นทางจราจร และพื้นที่รับส่งสารเคมีและวัตถุอันตรายไว้อย่างชัดเจน - มีการตรวจสอบสภาพของภาชนะ หนีบท่อ ฉลาก และปริมาณของสารเคมี ก่อนเคลื่อนย้ายสารเคมี และวัตถุอันตรายเข้าเก็บในอาคารเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย และควบคุมดูแลหนีบท่อ ภาชนะบรรจุ สารเคมีและวัตถุอันตรายมิให้เปิดทิ้งไว้ - ของเสียสารเคมีและวัตถุอันตราย ภาชนะ แขนงรองสินค้า วัสดุดูดซับที่ใช้แล้ว และวัสดุสิ่งปนเปื้อนอื่นๆ มีการกำจัดอย่างถูกต้องและปลอดภัยตามหลักวิชาการและคำแนะนำในรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) และส่งกำจัดโดยผู้รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม - มีการตรวจสอบความพร้อมการใช้งานของรถยก ก่อนการใช้งาน และการเคลื่อนย้ายสารเคมีและวัตถุอันตราย ต้องยึดมั่นกับฐานรองรับและรอยก้นเพื่อมิให้สารเคมีและวัตถุอันตรายเคลื่อนที่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

 ลงนาม..... (นางสาวสุวิมล โพธิ์น้อยทอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 55/84 ตุลาคม 2566	 ลงนาม..... (นางสาวสุนิษา ศิริพัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอฟ จำกัด
---	--------------------------------------	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ความปลอดภัยจากการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - มีการจัดทำข้อปฏิบัติในการปฏิบัติงานกับสารเคมีและวัตถุอันตราย รวมทั้งรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับทราบและปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย - จัดฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานกับสารเคมีและวัตถุอันตรายเป็นประจำทุกปี เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานและความปลอดภัย - มีใบอนุญาตทำงานพร้อมมาตรการป้องกันอันตราย (Permit to Work System) เมื่อมีการทำงานในพื้นที่จัดเก็บสารเคมีและวัตถุอันตราย - มีการสำรวจดูแลความปลอดภัย และความเรียบร้อยของอาคารเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย โดยผู้ปฏิบัติงานเป็นประจำทุกวัน และโดยบุคลากรเฉพาะรับผิดชอบความปลอดภัยการเก็บรักษาวัตถุอันตราย เป็นประจำทุก 4 เดือน - มีแผนปฏิบัติการกรณีมีเหตุฉุกเฉิน เช่นเพลิงไหม้ หรือการรั่วไหลของสารเคมี เป็นต้น และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) เพื่อเป็นข้อมูลจำเป็นกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน พร้อมทั้งบุคลากรเพื่อควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินประจำอยู่ตลอดเวลาทำงาน และเตรียมอุปกรณ์ที่จำเป็นต้องใช้ในเหตุฉุกเฉินให้พร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา และมีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
- อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยตามมาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลที่ยอมรับ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • ระบบกระจายน้ำดับเพลิงแบบอัตโนมัติแบบเปิด (Deluge Water System) จำนวน 64 จุด • ระบบสปริงเกอร์ (Water Sprinkler) จำนวน 5 จุด 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศรีวัฒนานนท์)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 56/84
ตุลาคม 2566



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศรีวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • ระบบหัวฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Hydrants & Monitors) จำนวน 142 จุด • ระบบโฟมชนิดอยู่กับที่ (Fixed Foam Unit and Chamber) ประกอบด้วย Foam Chamber จำนวน 13 ถัง และ Foam Hydrants จำนวน 26 จุด • ถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical จำนวน 616 ถัง • ถังดับเพลิงชนิด CO₂ จำนวน 125 ถัง • ระบบสารสะกดดับเพลิง (Clean Agent Extinguishing System) ชนิด FM200 จำนวน 3 ชุด • เครื่องสูบน้ำดับเพลิง จำนวน 4 ชุด ประกอบด้วย Electrical Pumps ขนาด 1,300 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง จำนวน 1 ชุด และ Diesel Pumps ขนาด 1,300 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง จำนวน 3 ชุด - จัดให้มีบ่อน้ำสำรองเพื่อการดับเพลิง ขนาด 7,850 ลูกบาศก์เมตร โดยสามารถรองรับความต้องการใช้ในกรณีฉุกเฉิน ซึ่งสามารถดอปได้เหตุผลใหม่กรณีไฟไหม้ที่ติดต่อกับปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิงสูงสุด ไม่น้อยกว่า 2 ชั่วโมง - จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบหรือเครื่องมือที่ใช้ในการระงับอัคคีภัยตามแผนการซ่อมบำรุง - จัดให้มีพื้นที่ป้องกันระบบอัคคีภัย และจัดให้มีการฝึกซ้อมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - จัดให้มีแผนการปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับต่างๆ ดังแสดงในรูปที่ 4 ถึง 6 ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานหรือตามเส้นทางขนส่งหรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งโครงการสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมืออุปกรณ์ของโรงงานหรือในพื้นที่ (ไม่ต้องขอสนับสนุนจากหน่วยงาน) 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
- แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	<ul style="list-style-type: none"> • ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 2 หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานหรือตามเส้นทางขนส่งหรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งโครงการสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมืออุปกรณ์ของโรงงานหรือในพื้นที่ (ไม่ต้องขอสนับสนุนจากหน่วยงาน) 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

หมายเหตุ: ข้อความที่ขีดเส้นใต้ หมายความว่า มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 7)

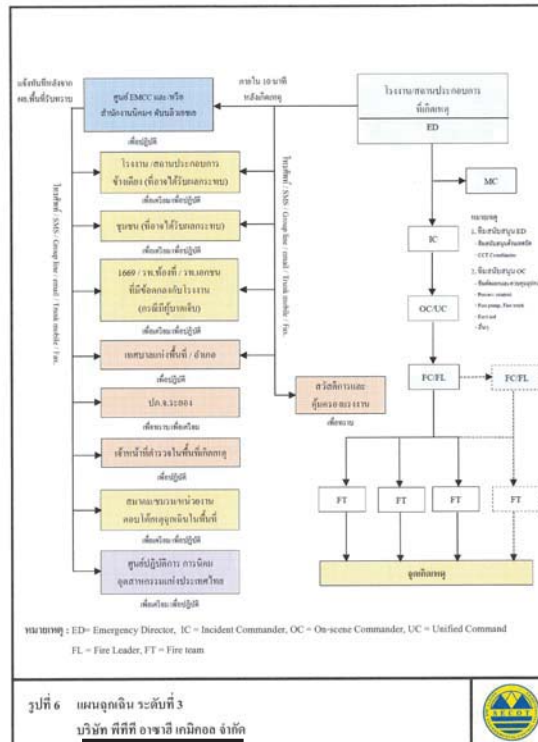


ลงนาม.....
(นางศิริลักษณ์ โพธิ์น้อยทอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 57/84
ตุลาคม 2566



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศรีวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



รูปที่ 6 แผนฉุกเฉิน ระดับที่ 3


บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด




ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ภายนอก) โดยไม่ส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม ของชุมชน และ/หรือ โรงงานข้างเคียง และ/หรือ สาธารณะ แต่มีแนวโน้มฉุกเฉินและส่งผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงานหรือพื้นที่ข้างเคียงในโรงงาน จำเป็นต้องประกาศภาวะฉุกเฉินและอพยพไปจุดรวมพลที่ปลอดภัยในโรงงาน ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 2 หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานหรือความเสียหายทางส่งหรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งโครงการไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมืออุปกรณ์ของโรงงานที่ได้วางแผนเตรียมการไว้ และเหตุการณ์มีแนวโน้มที่จะส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม ของชุมชน และ/หรือ โรงงานข้างเคียง และ/หรือ สาธารณะ ซึ่งต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนทรัพยากรในการควบคุมเหตุการณ์จากเครือข่ายที่มีข้อตกลงที่จัดทำไว้ได้แก่ งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย เทศบาลเมืองมาบตาพุด (โดยที่ยังไม่ประกาศเป็นสาธารณภัยขนาดเล็ก) หรือจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับเพลิงและกู้ภัยมาบตาพุด (มาบตาพุด) ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 3 หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานหรือความเสียหายทางส่งหรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งโครงการไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมืออุปกรณ์ของโรงงานที่ได้วางแผนเตรียมการไว้ และเหตุการณ์มีแนวโน้มที่จะส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม ของชุมชนและ/หรือ โรงงานข้างเคียง และ/หรือ สาธารณะ ซึ่งต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนทรัพยากรในการควบคุมเหตุการณ์จากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่ (ประกาศเป็นสาธารณภัยขนาดเล็ก) <p>- จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับ 1-2 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

หมายเหตุ: ข้อความที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 7)

หน่วยงาน:  (นางสิริลักษณ์ โพธิ์ทอง)
 รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 61/84
 ตุลาคม 2566

หน่วยงาน:  (นางสาวสุนิษา ศิริพัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการทำ HAZOP Study ระหว่างบริษัทรับเหมาและโครงการ เพื่อศึกษาวิเคราะห์และหาแนวทางป้องกันอันตรายหรือค้นหาปัญหาที่อาจเกิดขึ้นในทุกกรณี ซึ่งจะก่อให้เกิดเหตุการณ์อันตรายร้ายแรงได้ พร้อมทั้งหาแนวทางป้องกัน - ใช้เกณฑ์การออกแบบตามมาตรฐานสากลทั้งในเรื่องของวัสดุและวิธีการก่อสร้าง - ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety Valve (Relief & Vacuum Valve), Shut Off Valve และ Gas Detector เป็นต้น - จัดให้มีการเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) ไว้บริเวณสถานที่ทำงานที่มีการใช้สารเคมีชนิดนั้นๆ - จัดให้มีการตรวจสอบรอยรั่วของสารไวไฟ และสารเคมีอันตรายบริเวณรอยต่อระบบกันรั่วของเครื่องจ่ายตามแผนการที่กำหนดไว้ - จัดให้มีพนักงานเดินตรวจตราในหน่วยผลิต เพื่อตรวจสอบความผิดปกติของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนการที่กำหนดไว้ - ติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉินไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง - ปฏิบัติตามมาตรฐานการออกแบบ และซ่อมบำรุงอย่างเคร่งครัด - ฝึกซ้อมตามแผนฉุกเฉินและแผนอพยพ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ร่วมกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับเพลิงและดับเพลิง (มาบตาพุด) และชุมชนใกล้เคียง - จัดทำรายงานประเมินความเสี่ยง สำหรับกระบวนการผลิต/อุปกรณ์โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรที่เกี่ยวข้องของโครงการ และบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต ได้แก่ กนอ. พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนเดินเครื่องการผลิต - จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากกระบวนการผลิต โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงาน 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด



ลงนาม.....
(นางสาวสุวิมล โพธิ์หนอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 62/84
ตุลาคม 2566



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศรีวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - อุบัติการณ์ และกรณีฉุกเฉินอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 5 ปี หรือเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด - กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 ให้กับกระทรวงแรงงาน ทราบทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้ - ติดตั้ง Gas Detector ที่บริเวณส่วนล่างของถังเก็บแก๊สไพรเพน - ติดตั้งระบบ Deluge สำหรับถังเก็บแก๊สไพรเพน 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
12. สุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการฝึกอบรมให้ความรู้กับพนักงานเกี่ยวกับสุขภาพอนามัย และอันตรายจากสารเคมีและเสียงดัง - สนับสนุนงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริม การฟื้นฟู ป้องกันหรือดูแลรักษา - กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือก และประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
13. มาตรการในช่วงหยุดซ่อมบำรุง	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ ตามแบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด ล่วงหน้าอย่างน้อย 15 วัน - จัดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) มาตรการที่ใช้ในการควบคุมความปลอดภัยสิ่งแวดล้อมและอาชีวอนามัย เช่น การหยุดเดินเครื่องจักร การตัดแยกอุปกรณ์ การควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศ การควบคุมน้ำเสีย การจัดการของเสีย การขออนุญาตทำงาน การทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องจักร ฯลฯ เป็นต้น 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด



ลงนาม.....
(นางสาวสุวิมล โพธิ์หนอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 63/84
ตุลาคม 2566



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศรีวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)



องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. มาตรการในช่วงหยุด ซ่อมบำรุง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) และการปฐมพยาบาลกรณีผู้รับเหมาและ คนงานเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน - จัดให้มีระบบขออนุญาตทำงาน (Work Permit) ในพื้นที่เสี่ยง มีปริมาณออกซิเจน ไม่ เพียงพอและการระบายอากาศที่ไม่ดี หรือมีอันตรายจากสารเคมี สารพิษ สารไวไฟ สะสม อยู่ ก่อนการทำงานของผู้รับเหมาทุกครั้ง - จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงในกิจกรรมการซ่อมบำรุงก่อนเริ่มงาน - จัดให้มีการเตรียมความพร้อมในการตอบโต้เหตุฉุกเฉินตามแผนรองรับเหตุฉุกเฉิน - จัดระบบการจราจรในพื้นที่ซ่อมบำรุงของโครงการให้เหมาะสม โดยให้เป็นไปตาม กฎระเบียบของโรงงาน พร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลรถที่เข้า-ออก ภายในพื้นที่โรงงาน - จัดให้มีการอบรมเร่งรัดส่งเสริมด้านความปลอดภัยในการซ่อมบำรุง เช่น Morning Talk เป็นต้น - จัดให้มีการสำรวจวัดสารเสพติด และปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานและผู้รับเหมา - กำหนดให้บริษัทที่ปรึกษา หรือบริษัทรับเหมาที่จะเข้ามาทำงานในช่วงซ่อมบำรุงประจำปี เป็นผู้รับผิดชอบในการจัดการน้ำใช้/ไฟฟ้า และต้องจัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้น โดยติดต่อให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไป - อนุญาตให้พนักงาน ผู้รับเหมา สามารถใช้สถานพยาบาลของโครงการได้ในกรณีเจ็บป่วย/ บาดเจ็บเล็กน้อย เพื่อลดภาระของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

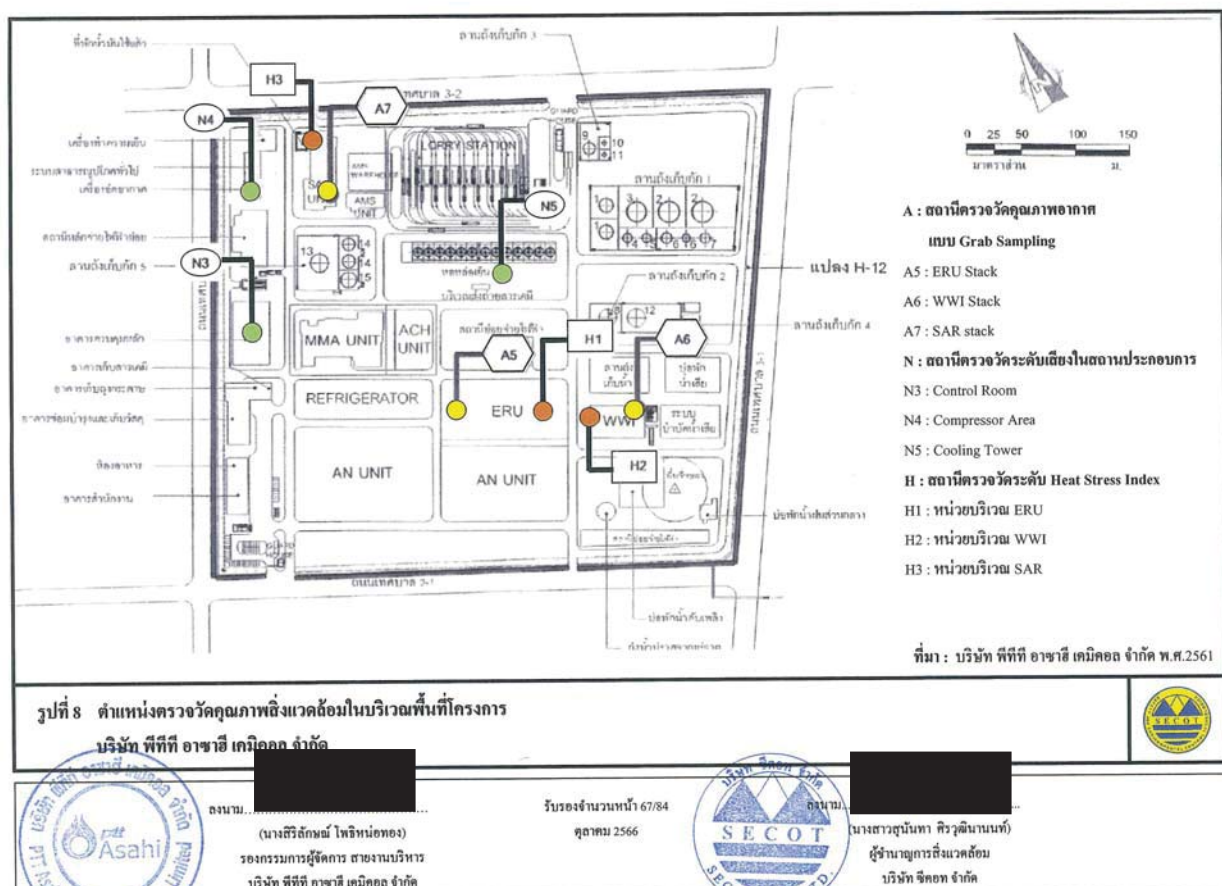
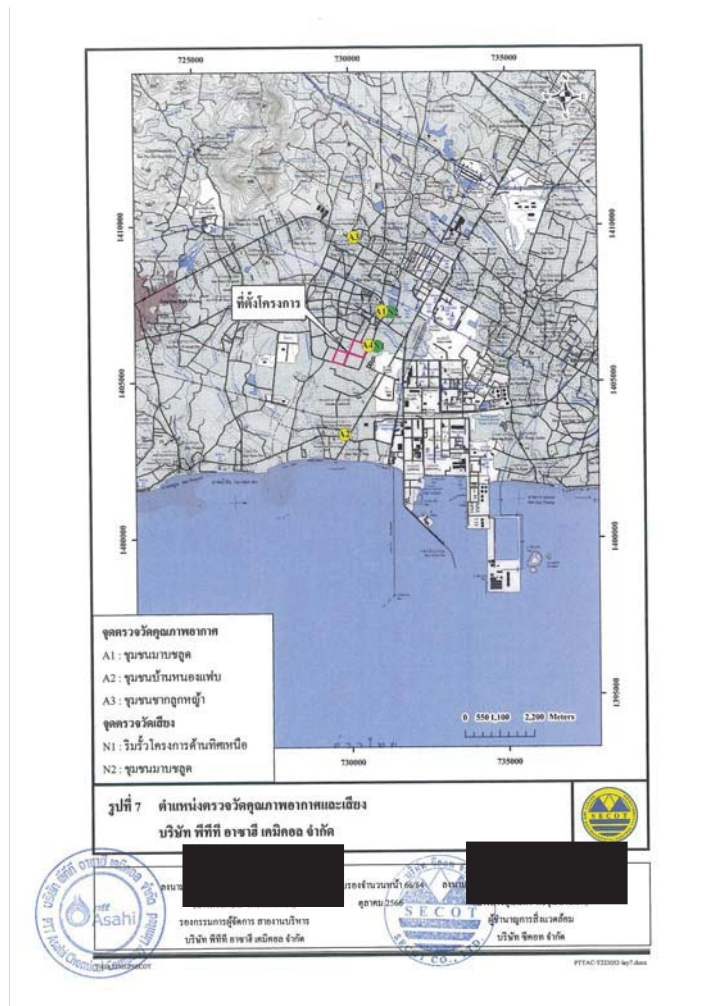
	ลงนาม..... (นางสาวสุณิษา โพธิ์หนองทอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 64/84 ตุลาคม 2566		ลงนาม..... (นางสาวสุณิษา โพธิ์หนองทอง) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
---	---	--------------------------------------	--	---

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โรงงานผลิตสารอะคริไลโนไครล์ และสารเมทิลเมตาคริเลต
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตสารอะคริไลโนไครล์ และสารเมทิลเมตาคริเลต (ครั้งที่ 7))
ของบริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ					
1.1 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาด ไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ทิศทางและความเร็วลม (WS/WD) (เฉพาะชุมชนมาบชอุตสาหกรรม) - สารอินทรีย์ระเหย (VOCs) 	<ul style="list-style-type: none"> - NO₂ : Chemiluminescence - SO₂ : Pararosaniline Method/UV Fluorescence - PM-10 : High Volume (Size Selective Inlet)/ Gravimetric Method - WS/WD : Cup Anemometer/Anodized Aluminum Vane/Ultrasonic Anemometer หรือวิธีการตามที่กฎหมายกำหนด	จำนวน 3 สถานี ดังแสดงในรูปที่ 7 - A1 : ชุมชน มาบชอุตสาหกรรม - A2 : ชุมชน บ้านหนองแพ - A3 : ชุมชน ชากรุกหญ้า	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
1.2 คุณภาพอากาศจาก แหล่งกำเนิด	<ul style="list-style-type: none"> - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) - ฝุ่นละออง (PM) 	<ul style="list-style-type: none"> - NO_x : Determination of Nitrogen Oxide Emission from Stationary Sources, U.S. EPA. Method 7/7A/7E - SO₂ : Determination of Sulfur Dioxide Emission from Stationary Sources หรือวิธี Determination of Sulfuric 	จำนวน 3 ปล่อง ดังแสดงในรูปที่ 8 - A5 : ERU Stack - A6 : WWI Stack	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 24 ชั่วโมงต่อเนื่อง	- บริษัท ซีคอต จำกัด

	ลงนาม..... (นางสาวสุณิษา โพธิ์หนองทอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 65/84 ตุลาคม 2566		ลงนาม..... (นางสาวสุณิษา โพธิ์หนองทอง) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
---	---	--------------------------------------	--	---





ตารางที่ 3 (ต่อ)

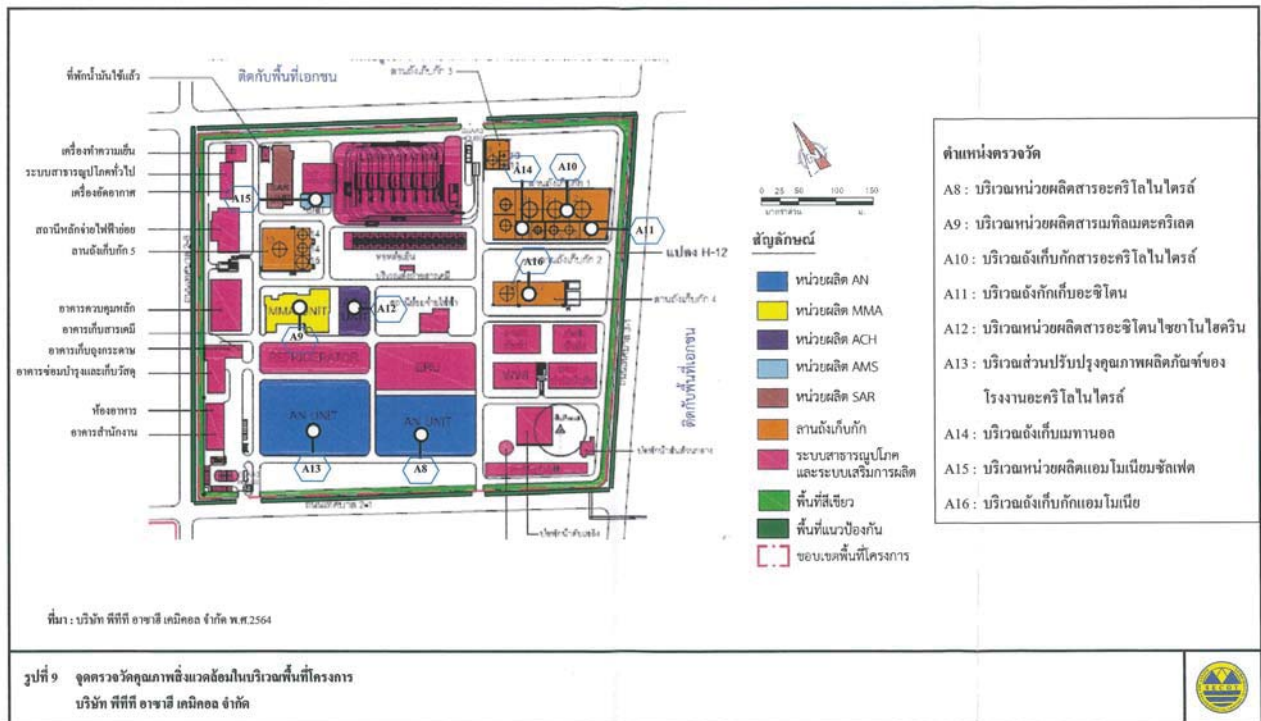
องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.2 คุณภาพอากาศจาก แหล่งกำเนิด (ต่อ)		Acid Mist and Sulfur Dioxide Emissions from Stationary Sources, U.S. EPA. Method 6/6C, 8 - PM : Isokinetic Stack Sampling Technique/U.S. EPA. Method 5 หรือวิธีการตามที่กฎหมายกำหนด	- A7 : SAR Stack		- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
	- ก๊าซไฮโดรเจน ไซยาไนต์	- HCN : ใช้วิธี Ion Chromatography หรือวิธีการตามที่ กฎหมายกำหนด	- ปล่อง ERU Stack (A5)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วง เวลาเดียวกันกับ การตรวจวัดคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ	
	- บันทึกและสรุปผลการตรวจวัด คุณภาพอากาศของแหล่งกำเนิดแบบ CEMs (ERU Stack WWI Stack และ SAR Stack ตรวจวัดค่า NO _x SO ₂ และ O ₂	- ตรวจวัดแบบต่อเนื่องด้วยระบบ CEMS	- จำนวน 3 ปล่อง • ERU Stack • WWI Stack • SAR Stack	- ตรวจวัด แบบต่อเนื่องและ รายงานสรุปผล ปีละ 2 ครั้ง	
	- ตรวจสอบความถูกต้องของ CEMs (Audit/RATA) • NO _x • SO ₂ • O ₂	- ตามมาตรฐานของ U.S. EPA หรือวิธีการตามที่กฎหมาย กำหนด	- จำนวน 3 ปล่อง • ERU Stack • WWI Stack • SAR Stack	- ปีละ 1 ครั้ง โดย Third Party	

 ลงนาม..... (นางสิริลักษณ์ โพธิ์หนองทอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 68/84 ตุลาคม 2566	 ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนพันธ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
--	--------------------------------------	--

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.3 ตรวจวัดคุณภาพ อากาศในพื้นที่ ปฏิบัติงาน	- Acrylonitrile	- ใช้วิธี Sorbent Adsorption, GC หรือวิธีการตามที่ กฎหมายกำหนด	- 2 จุด ดังแสดงในรูปที่ 9 ได้แก่ • A8 : บริเวณหน่วย ผลิตสารอะครีโล- ไนไตรล์ • A10 : บริเวณถัง เก็บกักสารอะครี- โลไนไตรล์	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
	- Acetone	- ใช้วิธี Sorbent Adsorption, GC หรือวิธีการตามที่ กฎหมายกำหนด	- 3 จุด ดังแสดงในรูปที่ 9 ได้แก่ • A9 : บริเวณหน่วย ผลิตสารเมทิล- เมตะครีเลต • A11 : บริเวณถัง กักเก็บอะซิโตน • A12 : บริเวณหน่วย ผลิตสารอะซิโตน- ไฮยาโนไฮดริน	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	

 ลงนาม..... (นางสิริลักษณ์ โพธิ์หนองทอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 69/84 ตุลาคม 2566	 ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนพันธ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
--	--------------------------------------	--



ลงนาม..... (นางธิริลักษณ์ โพธิ์นันทอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 70/64
ตุลาคม 2566

ลงนาม..... (นางสาวสุวิภา ศิริวัฒนา)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด

PTTAC-T23003-M0007 T3.A.doc

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.3 ตรวจวัดคุณภาพ อากาศในพื้นที่ ปฏิบัติงาน (ต่อ)	- Hydrogen Cyanide	- ใช้วิธี Ion Chromatography หรือวิธีการตามที่กฎหมายกำหนด	- 2 จุด ดังแสดงในรูปที่ 9 ได้แก่ • A12 : บริเวณหน่วยผลิตสารอะซิโตนไฮยาโนไฮดริน • A13 : บริเวณส่วนปรับปรุงคุณภาพผลิตภัณฑ์ของโรงงาน AN	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
	- Methanol	- ใช้วิธี Sorbent Adsorption, GC หรือวิธีการตามที่กฎหมายกำหนด	- 2 จุด ดังแสดงในรูปที่ 9 ได้แก่ • A9 : บริเวณหน่วยผลิตสารเมทิลเมครีเลต • A14 : บริเวณถังเก็บกักเมทานอล	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	

ลงนาม..... (นางธิริลักษณ์ โพธิ์นันทอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 71/84
ตุลาคม 2566

ลงนาม..... (นางสาวสุวิภา ศิริวัฒนา)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด

PTTAC-T23003-M0007 T3.A.doc

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.3 ตรวจวัดคุณภาพ อากาศในพื้นที่ ปฏิบัติงาน (ต่อ)	- Ammonia	- ใช้วิธี Ion Chromatography หรือวิธีการตามที่กฎหมาย กำหนด	- 3 จุด ดังแสดงในรูปที่ 9 ได้แก่ • AS : บริเวณหน่วย ผลิตสารอะคริโ- ไนไตรล์ • A15 : บริเวณหน่วย ผลิตแอมโมเนียม ซัลเฟต • A16 : บริเวณถัง เก็บแก๊สแอมโมเนีย	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
2. ระดับความร้อนใน พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตรวจวัดระดับ Heat Stress Index ในรูป WBGT (Wet Bulb Globe Temperature)	- ใช้วิธี WBGT (Wet Bulb Globe Temperature) หรือ วิธีการตามที่กฎหมายกำหนด	- 3 จุด ดังแสดงในรูปที่ 8 ได้แก่ • พื้นที่บริเวณหน่วย ERU (H1) • พื้นที่บริเวณหน่วย WWI (H2) • พื้นที่บริเวณหน่วย SAR (H3)	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด



ลงนาม.....
(นางศิริลักษณ์ โพธิ์นันทอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 72/84
ตุลาคม 2566



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง	- ตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปในรูป Leq- 24 hr - ระดับเสียงพื้นฐาน L_{90}	- เครื่องตรวจวัดระดับเสียงตามมาตรฐาน IEC 651 หรือ IEC 804 หรือวิธีการตามที่กฎหมายกำหนด	- 2 จุด ดังแสดงในรูปที่ 7 ได้แก่ • ริมรั้วโครงการ ด้านทิศเหนือ (N1) • ขุมขบวนขลุ่ย (N2)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
4. คุณภาพน้ำ	ตรวจวัดค่า - pH - Temperature - SS - COD - BOD - TDS - TKN - H_2S - CN^- - Oil & Grease	- pH : ใช้ pH Meter - Temperature : ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิแบบแก้ว - SS : ใช้วิธีการกรองผ่านกระดาษกรองใยแก้ว - COD : ใช้วิธีย่อยสลายโดยปฏิกิริยาเคมีโครเมต - BOD : ใช้วิธีออกซิไดซ์ไมเคิลเซนที่อุณหภูมิ 20 องศา- เซลเซียส เป็นเวลา 5 วัน ติดต่อกัน - TDS : ใช้วิธีการระเหยแห้งที่อุณหภูมิ 180 องศา- เซลเซียส เป็นเวลา 1 ชั่วโมง - TKN : ใช้วิธี Standard Method for the Examination of Water and Wastewater 22 nd Edition Washington DC 1 : APHA, 2012. - H_2S : ใช้วิธี Standard Method for the Examination of Water and Wastewater 22 nd Edition Washington DC 1 : APHA, 2012.	- 1 จุด ในบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank)	- ตรวจวัดทุก 1 เดือน	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด



ลงนาม.....
(นางศิริลักษณ์ โพธิ์นันทอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 73/84
ตุลาคม 2566



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ)

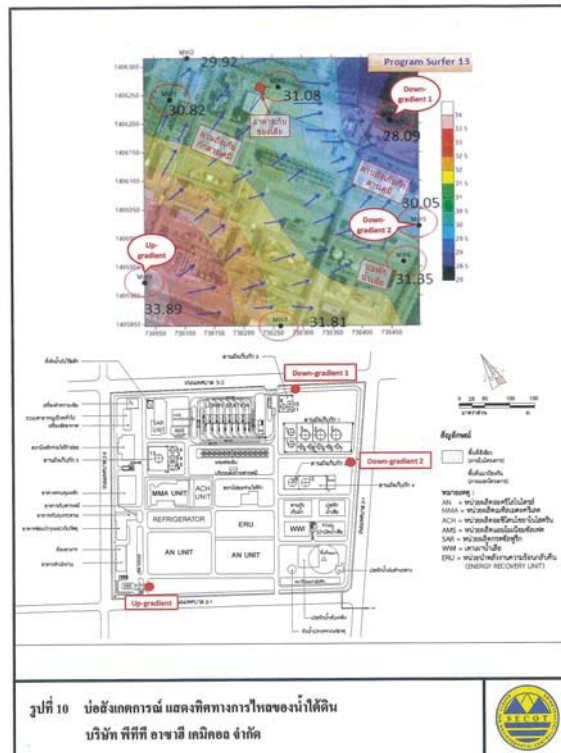
องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)		- CN : ใช้วิธี Standard Method for the Examination of Water and Wastewater 22 nd Edition Washington DC 1 : APHA, 2012. - Oil & Grease : ใช้วิธีสกัดด้วยตัวทำละลายและแยกหาน้ำมันของน้ำมันและไขมัน หรือวิธีการตามที่ถูกหมยกำหนด			- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
	ตรวจวัดค่า - pH - Temperature - SS - COD - BOD - TDS - TKN - Oil & Grease		- 1 จุด ใน Inspection Manhole บริเวณแปลง H-14 หมายเหตุ : สำหรับน้ำทิ้งที่จะส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมฉบับเดิมขอ ระดับผิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	- ตรวจวัดทุก 1 เดือน	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน	ตรวจวัดค่า - pH - Acrylonitrile - Methyl Methacrylate - Total Petroleum Hydrocarbon	- ใช้วิธี Test Methods of Evaluating Solid Waste, Physical/ Chemical Methods (SW-846) U.S. EPA. หรือวิธีการตามที่ถูกหมยกำหนด	- 3 จุด (ดังแสดงในรูปที่ 10) ได้แก่ • บ่อสังเคราะห์การที่ใช้เป็นบ่ออ้างอิง (Up Gradient)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

 ลงนาม... (นางศิริลักษณ์ โพธิ์น้อยทอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 74/84 ตุลาคม 2566	 ลงนาม... (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
--	--------------------------------------	--

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)	(TPH (C5-C8)) - Antimony - Vanadium		• บ่อสังเคราะห์การที่ใช้เป็นบ่อท้ายน้ำ 1 (Down Gradient 1) • บ่อสังเคราะห์การที่ใช้เป็นบ่อท้ายน้ำ 2 (Down Gradient 2)		
6. ดิน	ตรวจวัดค่า - pH - Acrylonitrile - Methyl Methacrylate - Total Petroleum Hydrocarbon (TPH (C5-C8)) - Antimony - Vanadium	- ใช้วิธี Test Methods of Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods (SW-846) U.S. EPA. หรือวิธีการตามที่ถูกหมยกำหนด	- 3 จุด (ดังแสดงในรูปที่ 10) ได้แก่ • บริเวณบ่อสังเคราะห์การที่ใช้เป็นบ่ออ้างอิง (Up Gradient) • บริเวณบ่อสังเคราะห์การที่ใช้เป็นบ่อท้ายน้ำ 1 (Down Gradient 1) • บริเวณบ่อสังเคราะห์การที่ใช้เป็นบ่อท้ายน้ำ 2 (Down Gradient 2)	- ทุก 3 ปี หรือตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

 ลงนาม... (นางศิริลักษณ์ โพธิ์น้อยทอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 75/84 ตุลาคม 2566	 ลงนาม... (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
--	--------------------------------------	--



รูปที่ 10 บ่อสังเกตการณ์ แสดงทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

ลงนามใน... (นางสาวสุณันทา ศิริวัฒนาภักดิ์) ...
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

ลงนามใน... (นายสุวิทย์ โพธิ์น้อย) ...
ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

PTTAC-123033-00010-000

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการกากของเสีย	- จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การจัดส่ง และการกำจัดกากของเสียที่เกิดขึ้น จาก การดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งแนบสำเนาการ ได้รับอนุญาตมารับ กากของเสีย ไปกำจัด ประกอบไว้ใน รายงานด้วย	- จัดบันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุกเดือนและ รายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
	- ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสีย ที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อ ปริมาณกากของเสียทั้งหมด	- จัดบันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ		
8. ความมั่นคง	- บันทึกข้อมูลอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยบันทึกรายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะการเกิด และผลที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งวิธีการแก้ไขที่จะป้องกัน ไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำขึ้นอีก	- จัดบันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุกเดือนและ รายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ตรวจสอบภาพทั่วไป • การตรวจร่างกายโดยแพทย์ • การใช้น้ำหนักและวัดส่วนสูง • การวัดความดันโลหิตและชีพจร • ตรวจวัดสายตา • X-Ray	- ตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- ตรวจวัดพนักงานทุกคน	- ตรวจวัดก่อนเริ่มปฏิบัติงานในโครงการ 1 ครั้ง หลังจากนั้นตรวจเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด



ลงนามใน... (นางสาวสุณันทา ศิริวัฒนาภักดิ์) ...
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 77/84
ตุลาคม 2566

ลงนามใน... (นายสุวิทย์ โพธิ์น้อย) ...
ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. อีเอ็มไอและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • ตรวจคลื่นหัวใจ (สำหรับพนักงานที่อายุ 35 ปี ขึ้นไป) - ตรวจปัสสาวะ (Urine Exam) - ตรวจกรุ๊ปเลือด (ABO Group) (ก่อนเริ่มปฏิบัติงานในโครงการ 1 ครั้ง) - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) - ตรวจน้ำตาลในเลือด (FBS) - ตรวจการทำงานของตับ <ul style="list-style-type: none"> • SGOT • SGPT • ALK. Phosphate • Gamma GT (ตรวจวัดเมื่อผลการตรวจ SGOT SGPT และ ALK Phosphate มีค่าผิดปกติ) • Albumin • Globulin - ตรวจการทำงานของไต <ul style="list-style-type: none"> • BUN • Creatinine 	- ตรวจสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- ตรวจวัดพนักงานทุกคน	- ตรวจวัดก่อนเริ่มปฏิบัติงานในโครงการ 1 ครั้ง หลังจากนั้นตรวจเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

 ลงนาม..... (นางสิริลักษณ์ โพธิ์นันทอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 78/84 ตุลาคม 2566	 ลงนาม..... นางสาวสุนันทา ศรีวัฒนานนท์ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอฟ จำกัด
---	--------------------------------------	---

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. อีเอ็มไอและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจไขมันในเลือด <ul style="list-style-type: none"> • Total Cholesterol • Triglyceride • HDL-Cholesterol • LDL-Cholesterol - ตรวจกรดยูริก (Uric Acid) - ตรวจเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBs Ag) ทั้งนี้ในรายที่ตรวจพบแล้ว ไม่ต้องตรวจซ้ำในครั้งต่อไป - ตรวจภูมิคุ้มกันทางเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (Anti-HBs) - ตรวจ Anti-HBc - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram) - ตรวจสมรรถภาพปอด (Lung Function Test) - ตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงจากการทำงาน เช่น ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ตรวจสมรรถภาพปอด ตรวจเมทาบอลิซึมปัสสาวะ ตรวจอะซิโตนในปัสสาวะ เป็นต้น 	- ตรวจสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- ตรวจวัดพนักงานทุกคน	- ตรวจวัดก่อนเริ่มปฏิบัติงานในโครงการ 1 ครั้ง หลังจากนั้นตรวจเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
		- ตรวจสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- ตรวจวัดพนักงานกลุ่มเสี่ยง	- ปีละ 1 ครั้ง	

 ลงนาม..... (นางสิริลักษณ์ โพธิ์นันทอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 79/84 ตุลาคม 2566	 ลงนาม..... นางสาวสุนันทา ศรีวัฒนานนท์ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอฟ จำกัด
---	--------------------------------------	---

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	- ในกรณีพบความผิดปกติของสุขภาพ พนักงานให้ตรวจวินิจฉัยเฉพาะ หรือทั้งสาเหตุที่ทำให้เกิดความ ผิดปกติ ก่อนทำการรักษาและกำหนด หน้าที่การทำงานให้มีความเหมาะสม	- จดบันทึก	- เมื่อตรวจพบความ ผิดปกติ	- เมื่อตรวจพบความ ผิดปกติ	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
	- บันทึกการได้รับบาดเจ็บและการ เจ็บป่วยของพนักงาน	- จดบันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บันทึกสถิติทุก 1 เดือน และรายงาน ผลทุก 6 เดือน	
	- บันทึกข้อมูลอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยบันทึกรายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะการเกิด และผลที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งวิธีการแก้ไขที่จะป้องกัน ไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำอีก	- จดบันทึกข้อมูล	- พื้นที่โครงการ	- ทุกเดือน และ รายงานผลทุก 6 เดือน	
ระดับเสียงในสถาน ประกอบการ	- ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับ เฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละ วัน (Time Weight Average : TWA) ตามกฎหมายกระทรวง แรงงานที่เกี่ยวข้อง	- Noise Dosimeter หรือวิธีตามที่กฎหมายกำหนด	- พนักงานที่ปฏิบัติงาน ในสภาพการทำงาน ที่ได้รับอันตราย เนื่องจากเสียงดัง	- ปีละ 2 ครั้ง	



ลงนาม.....
(นางศิริลักษณ์ โพธิ์นันทอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 80/84
ตุลาคม 2566



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศรีพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ) ระดับเสียงในสถาน ประกอบการ	- ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลา การทำงานตามกฎหมายกระทรวง อุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง - ตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Band)	- Sound Pressure Level Meter หรือวิธี ตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่ส่วนการผลิต 3 จุด ดังแสดงในรูปที่ 8 ได้แก่ • พื้นที่บริเวณ Control Room (N3) • พื้นที่บริเวณ Compressor Room (N4) • พื้นที่บริเวณ Cooling Tower (N5)	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
10. เทรนดูกิจ-สังคม	- รายงานสรุปข้อมูลการสนับสนุน/ ช่วยเหลือกิจกรรมด้านการศึกษาของ ชุมชน	- จดบันทึกข้อมูล	- ชุมชนรอบพื้นที่ โครงการ	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	
	- รายงานสรุปข้อมูลการสนับสนุน/ ช่วยเหลือกิจกรรมด้านศาสนา ประเพณี และ วัฒนธรรมของชุมชน	- จดบันทึกข้อมูล	- ชุมชนรอบพื้นที่ โครงการ	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	
	- รายงานสรุปข้อมูลการสนับสนุน/ ช่วยเหลือกิจกรรมด้านสังคมและ ชุมชน	- จดบันทึกข้อมูล	- ชุมชนรอบพื้นที่ โครงการ	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	



ลงนาม.....
(นางศิริลักษณ์ โพธิ์นันทอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 81/84
ตุลาคม 2566



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศรีพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่วัดผลกระทบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- รายงานสรุปข้อมูลการร้องทุกข์จาก การดำเนินงานของโครงการ หรือผล การดำเนินการแก้ไขปัญหาไว้ทุกครึ่ง	- จัดบันทึกข้อมูล	- ชุมชนรอบพื้นที่ โครงการ	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจสังคม สถานะการเปลี่ยนแปลง ปัญหาและ ความต้องการระดับครัวเรือน ตลอดจน ความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน พื้นที่รอบโครงการ โดยรอบ ผู้แทนหน่วย งานราชการที่เกี่ยวข้อง สถานประกอบการ การที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ และ ชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึงให้สำรวจ ดัชนี ความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อม ทั้งแสดง แผนการกระจายตัวในการ เก็บข้อมูล	- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่างเป็นไปตามหลัก วิชาการและสถิติ	- ชุมชนในพื้นที่ โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการ เก็บดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และ ชุมชนพื้นที่รอบ โครงการ เช่น สถานพยาบาล สถานที่ราชการ วัด โรงเรียน สถานที่ สำคัญต่างๆ เป็นต้น ดังแสดงในรูปที่ 11	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
	- สรุปผลการดำเนินงานด้านมวลชน สัมพันธ์ของโครงการ และการประเมิน ผลจากแผนงานชุมชนสัมพันธ์ แผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม และ/หรือ แผนงานโครงการและ กิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	- จัดบันทึกข้อมูล	- ชุมชนรอบพื้นที่ โครงการ และ หน่วยงานราชการใน พื้นที่	- ปีละ 1 ครั้ง	

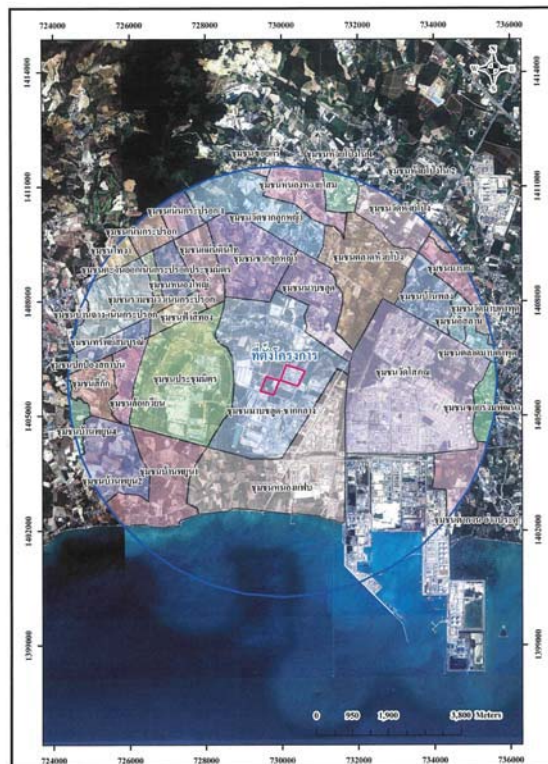


ลงนาม: [Redacted]
(นางสิริลักษณ์ โพธิ์หนอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 82/84
ตุลาคม 2566



ลงนาม: [Redacted]
(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอฟ จำกัด



รูปที่ 11 พื้นที่ศึกษาของโครงการ

บริษัท [Redacted]

ลงนาม: [Redacted]
(นางสิริลักษณ์ โพธิ์หนอง)
รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

ตุลาคม 2566

นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอฟ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- รายงานสรุปข้อมูลการเยี่ยมชม โรงงาน (Open House) ปีละ 1 ครั้ง	- จัดบันทึกข้อมูล	- ชุมชนรอบพื้นที่ โครงการ	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
	- บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการ และ จัดทำรายงานสรุปผลข้อมูลการ ร้องเรียนพร้อมผลการดำเนินการ แก้ไขปัญหาและมาตรการที่กำหนด เพิ่มเติมเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุก ครั้ง	- จัดบันทึกข้อมูล	- พื้นที่โครงการ	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	

	ลงนาม..... (นางสิริลักษณ์ โพธิ์หนองทอง) รองกรรมการผู้จัดการ สายงานบริหาร บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 84/84 ตุลาคม 2566	 ลงนาม..... นางสาวอุษณิศา ศิริพัฒนานนท์ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
---	--	--------------------------------------	--

จดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อราชการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ที่ 010/2567

30 มกราคม 2567

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตสารอะครีโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2566

เรียน เลขาธิการสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตสารอะครีโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2566 จำนวน 1 เล่ม
2. แผ่น CD บันทึกข้อมูลจำนวน 1 แผ่น

ตามที่บริษัทพีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการไฟฟ้า เลขที่ กทพ. 01-1(2)/54-080 และได้รับความเห็นชอบในโครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลตจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯ ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นประจำปีละ 2 ครั้ง และได้มอบหมายให้ บริษัทเอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการศึกษาและจัดทำรายงาน

ทางบริษัท จึงขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และแผ่น CD บันทึกข้อมูลมาพร้อมกันนี้



ขอแสดงความนับถือ

กรรมการผู้จัดการ

รับเอกสารแล้ว

ส่วนกำกับดูแลคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 038-974-965

โทรสาร 038-974-865

ที่ 009/2567

30 มกราคม 2567

- เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตสารอะครีโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2566
- เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตสารอะครีโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2566 จำนวน 3 เล่ม
2. แผ่นซีดีบันทึกข้อมูลจำนวน 4 แผ่น

ตามที่บริษัทพีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด ได้รับความเห็นชอบในโครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลตจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯ ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นประจำปีละ 2 ครั้ง และ ได้มอบหมายให้ บริษัทเอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการศึกษาและจัดทำรายงาน

ทางบริษัท จึงขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และแผ่น CD บันทึกข้อมูลมาพร้อมกันนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

กรรมการผู้จัดการ

ส่วนกำกับดูแลคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 038-974-965

โทรสาร 038-974-865

